

《几何量公差与技术测量》

图书基本信息

书名：《几何量公差与技术测量》

13位ISBN编号：9787502192532

10位ISBN编号：7502192530

出版社：傅成昌、傅晓燕 石油工业出版社 (2013-04出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《几何量公差与技术测量》

书籍目录

第一章 基本概念	第一节 互换性的概念	第二节 几何量及其公差标准	第三节 几何量的技术测量
第二章 几何量测量基础	第一节 长度单位和尺寸传递系统	第二节 测量器具	第三节 测量方法及其选择
第四章 测量误差及数据处理	第三章 极限与配合	第一节 极限与配合基本术语、定义	第二节 标准公差与基本偏差
第三章 极限与配合数据表及其应用	第四章 工件尺寸的检验	第一节 概述	第二节 验收极限
第三节 光滑极限量规	第五章 几何公差	第一节 概述	第二节 基本术语与定义
第三节 几何公差的标注方法	第四章 形状公差	第五节 方向公差	第六节 位置公差
第七节 跳动公差	第八节 几何公差的选用	第六章 公差原则	第一节 概述
第二节 独立原则	第三节 包容要求	第四节 最大实体要求	第五节 最小实体要求
第六节 可逆要求	第七节 零几何公差	第八节 独立原则与相关要求综合对比	第七章 几何误差检测
第一节 几何误差检测的基本概念	第二节 形状误差及其检测方法	第三节 基准的建立与体现	第四节 方向误差及其检测方法
第五节 位置误差及其检测方法	第六节 跳动误差及其检测方法	第八章 表面粗糙度及其检测	第一节 基本概念
第二节 表面粗糙度的评定基准	第三节 表面粗糙度的评定参数	第四节 表面粗糙度的标注	第五节 表面粗糙度的合理选择
第六节 表面粗糙度的检测	第九章 典型结构要素的标准化与检测	第一节 键与花键联结的配合与检测	第二节 螺纹的公差
第三节 圆锥的公差与配合	第四节 滚动轴承的公差与配合	第五节 圆柱齿轮的公差与检测	

《几何量公差与技术测量》

编辑推荐

《几何量公差与技术测量》编著者傅成昌、傅晓燕。本书全面、系统地介绍了有关几何量公差及其误差检测方面的新国家标准。书中力求以通俗的语言、形象的插图，结合生产实例，深入浅出地对几何量公差及其误差检测的应用技术作了全面介绍，并列出了生产工作中常用的有关标准数表，以供工作中查阅。本书可供机械制造工人、技术人员、计量检测人员技能学习和工作使用，也可供有关院校师生教学参考。

《几何量公差与技术测量》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com