

《冷作钣金工入门 第2版》

图书基本信息

书名：《冷作钣金工入门 第2版》

13位ISBN编号：9787111433807

出版时间：2014-2

作者：陆秋生

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冷作钣金工入门 第2版》

内容概要

《冷作钣金工入门 第2版》以冷作钣金工必备职业道德、职业守则和识图基本知识为起点，介绍了冷作钣金常用金属材料 and 工具、划线和放样、钢材的切割、成形、连接、矫正、装配及较典型的冷作钣金制品的制作，最后还介绍了安全文明生产与环保常识。

《冷作钣金工入门 第2版》适合冷作钣金工和学者自学，还可作为冷作钣金工上岗培训教材和职业技术学校学生的实训教材。

书籍目录

绪言

第一章职业道德与职业守则

第一节职业道德

- 一、职业道德的概念
- 二、职业道德的培养

第二节职业守则

第二章识图基本知识

第一节图样基本知识

- 一、投影原理
- 二、视图的表示方法

第二节冷作、钣金图样

- 一、冷作、钣金图样的特点
- 二、冷作、钣金构件的局部处理

第三章常用金属材料 and 手用工具

第一节常用金属材料

- 一、冷作、钣金用金属材料特点
- 二、钢板
- 三、钢管和型钢
- 四、钢丝

第二节常用工具

- 一、冷作常用工具
- 二、钣金常用工具

第四章划线和放样

第一节基本划线方法

- 一、划线工具
- 二、基本划线方法

第二节放样

- 一、放样和号料
- 二、展开放样

第五章钢材的切割

第一节剪切

- 一、剪切设备的种类
- 二、常用剪切设备
- 三、剪切工艺

第二节冲裁

- 一、冲裁原理和设备
- 二、冲裁模
- 三、数控冲切简介

第三节气割

- 一、气割原理
- 二、气割用气体
- 三、气割设备和工具
- 四、气割工艺

五、数控气割简介

第四节砂轮切割

第六章成形

第一节手工成形

- 一、手工弯曲
- 二、拔缘、拱曲和卷边
- 第二节机械成形
 - 一、压弯
 - 二、滚弯
 - 三、拉深
 - 四、起伏
 - 五、弯管
- 第七章连接
 - 第一节咬缝
 - 一、咬缝的连接形式
 - 二、咬缝的咬接工艺
 - 第二节焊接
 - 一、焊条电弧焊
 - 二、气体保护焊
 - 三、气焊
 - 四、钎焊
 - 第三节铆接
 - 一、铆接种类及其连接形式
 - 二、铆接工艺
- 第八章矫正
 - 第一节矫正原理
 - 一、变形原因
 - 二、矫正原理
 - 第二节矫正方法
 - 一、手工矫正
 - 二、火焰矫正
 - 三、机械矫正
- 第九章装配
 - 第一节装配原理
 - 一、装配的定位和夹紧
 - 二、装配基准面
 - 第二节装配方法
 - 一、地样装配法和仿形装配法
 - 二、卧装和立装
 - 三、胎具装配法
- 第十章冷作、钣金制品的制作
 - 第一节冷作制品的制作
 - 一、框架类
 - 二、机架类
 - 三、容器类
 - 第二节钣金制品的制作
 - 一、管道类
 - 二、容器类
 - 三、箱壳类
- 第十一章安全文明生产与环保常识
 - 第一节安全文明生产知识
 - 一、个人安全知识
 - 二、用电安全知识

三、用气安全知识

第二节 环保常识

一、环保概念

二、环保方法

《冷作钣金工入门 第2版》

精彩短评

1、本书适合冷作钣金工和学者自学，还可作为冷作钣金工上岗培训教材和职业技术学校学生的实训教材。

《冷作钣金工入门 第2版》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com