

《石油石化职业技能鉴定试题集》

图书基本信息

书名：《石油石化职业技能鉴定试题集》

13位ISBN编号：9787563628971

10位ISBN编号：7563628975

出版时间：2009-10

出版社：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社（2009-10出版）

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

页数：422

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《石油石化职业技能鉴定试题集》

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:加工中心操作工》结构严谨,内容新颖,注重理论阐述与实践操作的结合、艺术创意与表现技法的结合,有较强的科学性、实用性和操作性。主要内容有职业资格等级标准(节选)、初级理论知识试题、初级技能操作试题等。

《石油石化职业技能鉴定试题集》

书籍目录

职业资格等级标准（节选）第一部分初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分技师与高级技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第九部分高级技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

章节摘录

版权页：插图：（ ）31.AD002浸油润滑时，齿轮转速越高，浸入深度越大。（ ）32.AD003周节是在分度圆上相邻两齿对应点之间的弧长。（ ）33.AD004一般斜齿轮规定以法面模数为标准模数。（ ）34.AS005螺旋传动可以把回转运动变成曲线运动。（ ）35.AD006螺旋传动由于螺纹之间产生较大的相对滑动，因而磨损大、效率低。（ ）36.AD007链传动具有磨损大、传动效率低的缺点。（ ）37.AD008套筒滚子链在承受较大载荷，传递功率较大时，结构可采用多排链。（ ）38.AD009轴与轴上零件采用圆锥销固定或紧定螺钉固定，只可以使轴上零件得到轴向固定。（ ）39.AD010 R1是用于密封的管螺纹。（ ）40.AD011机器在过载或受冲击时，避免薄弱环节零件受到损坏的一种联轴器是万向联轴器。（ ）41.BA001要使刀具在承受很大压力以及在切削过程中通常要出现的冲击和振动的条件下工作而不产生崩刃和折断，刀具材料就必须具有足够的强度和韧性。（ ）42.BA002目前刀具材料中用得最多的是高速钢和碳素工具钢。（ ）43.BA003硬质合金YT15，牌号后面的数字表示的是钴含量为15%。（ ）44.BA004高速钢刀具制造工艺简单，容易磨成锋利切削刃，能锻造，这一点对形状复杂及大型成型刀具非常重要，故在复杂刀具制造中，高速钢仍占主要地位。（ ）45.BA005主刀刃是前刀面与副后刀面的交线，有时起修光作用。（ ）46.BA006切削角是切削平面与前面之间的夹角。（ ）47.BA007当加工脆性材料（灰铸铁、球墨铸铁等）时，前角应取得大些。（ ）48.BA008对硬质合金刀具来说，常温下刀具材料太脆，提高切削速度，适当地提高切削温度来增加刀具的韧性，可以延长刀具寿命。（ ）49.BA009元素扩散磨损是一般低速切削刀具磨损的主要原因。（ ）50.BA010刀具磨损过程可以分为初期磨损、正常磨损、急剧磨损3个阶段。（ ）51.BA011刀具材料不是影响刀具寿命的原因。（ ）52.BA012在刃磨麻花钻头时，应将主刀刃摆平，磨削点大致在砂轮的水平中心面上。（ ）53.BA013精磨时，应选用磨料粒度号较大或颗粒直径较小的砂轮，以减小已加工表面粗糙度。（ ）54.BB001零件加工后的实际几何参数与理想几何参数的符合程度，称为尺寸精度。（ ）55.BB002某一尺寸的变化将影响其他尺寸的变化，这是尺寸链的联系性。（ ）56.BB003所有尺寸都在同一零件上的尺寸链叫做零件尺寸链。（ ）57.BB004在尺寸链中，当其余各环不变时，凡因其增大（或减小）而封闭环也相应增大（或减小）的组成环，称为增环。

《石油石化职业技能鉴定试题集》

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:加工中心操作工》由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编写而成，是一本详实的石油石化职业技能鉴定试题集，由中国石油大学出版社出版。

《石油石化职业技能鉴定试题集》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com