

# 《数控车床操作入门-修订版-机械类》

## 图书基本信息

书名：《数控车床操作入门-修订版-机械类》

13位ISBN编号：9787533759933

10位ISBN编号：7533759931

出版社：刘春玲、程美玲 安徽科学技术出版社,时代出版传媒股份有限公司 (2013-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

## 书籍目录

第一章数控车床基础知识第一节数控车床的发展历史一、数控车床的产生二、数控车床的发展趋势第二节数控车床概述一、数控车床的功能及特点二、数控车床的布局三、数控车床的分类及用途四数控车床的数控系统五、数控车床的机械结构第三节数控车床的加工对象及常用的数控系统一、加工对象二、常用的CNC数控系统简介第二章数控车削加工工艺第一节数控车削加工基础一、数控车削加工原理二、数控车削加工特点三、数控车削加工的应用第二节数控车削加工工艺的制订一、零件加工的工艺性分析二、零件基准和加工定位基准的选择三、加工工序的确定四、加工顺序的确定五、进给路线的确定六、退刀与换刀七、切削用量的选择八、加工工艺文件第三节数控车床刀具的选择与装夹一、数控车刀的类型与选择二、数控车床刀具的安装第四节数控车床对刀一、刀位点二、刀补的测量三、试切法对刀的步骤四、工件坐标系建立的步骤第五节典型零件数控车削工艺分析一、轴类零件二、轴套类零件第三章数控车床的操作要点第一节数控车床的操作一、数控车床的操作方法二、数控车床的安全操作规程三、数控车床的维护及保养第二节典型数控车床的操作要点一、FANUC0iTA系统的操作方法二、SIEMENS802S / C系统的操作方法第三节常用量具的结构和使用方法一、游标卡尺二、千分尺三、百分表第四章数控车床编程基础第一节数控编程概述一、数控编程的内容与方法二、数控编程的种类及特点三、程序的结构与格式四、典型数控系统的指令代码第二节数控车削加工编程基础一、常用指令的编程方法二、刀具补偿指令及其编程三、固定循环与子程序第三节典型零件加工程序的编制一、确定加工工艺路线二、选择刀具并绘制刀具布置图三、确定切削用量第五章典型数控车削加工综合实例一、加工前的技术准备二、复杂型面加工三、壁套加工四、偏心轴加工五、锥孔螺母套加工六、采用简化编程加工零件七、组合零件加工第六章数控车床常见故障的维修第一节概述一、数控车床故障诊断与维修的概念二、数控车床维修的基本要求及维修的原则三、数控车床故障的类型与特点四、数控车床故障诊断与维修的一般方法五、提高维修数控车床技术水平的方法第二节数控车床常见故障的诊断一、数控车床机械故障诊断二、数控系统故障第三节数控车床维修实例【例1】西门子5T系统操作面板SV故障报警的排除【例2】西门子5T系统READY指示灯不亮故障的处理【例3】FANUC3T—A系统CRT无显示故障的处理【例4】德国PNE710L数控车床失控故障的处理【例5】西安BKC数控车床z轴熔断器熔断的处理【例6】DO经济型数控车床换刀后运行停止的处理方法【例7】FANUCiIT数控车丝机SV00I故障的处理【例8】FANUCiIT数控车丝机Z轴进给不稳定故障的排除【例9】主轴系统故障维修实例【例10】刀架系统故障维修实例附录一、数控车工技能鉴定考核大纲二、数控车工初级理论试题（附参考答案）三、数控车工中级理论试题（附参考答案）

# 《数控车床操作入门-修订版-机械类》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)