

《特种加工技术》

图书基本信息

书名：《特种加工技术》

13位ISBN编号：9787562470731

10位ISBN编号：7562470731

出版时间：2013-1

出版社：重庆大学出版社

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《特种加工技术》

书籍目录

第1章绪论1.1特种加工在现代制造业中的作用和发展趋势1.2特种加工的特点和类型1.3特种加工对被加工材料、结构和加工工艺的影响思考题第2章电火花成型加工2.1电火花成型加工的基本原理和特点2.2电火花加工的微观机理分析2.3电火花成型加工用的脉冲电源2.4电火花加工的自动进给调节系统2.5电火花成型加工机床组成2.6电火花成型加工的基本工艺规律2.7电火花成型穿孔加工工艺应用2.8其他电火花加工思考题第3章电火花线切割加工3.1电火花线切割加工原理和特点3.2电火花线切割机床及设备组成3.3电火花线切割数控编程系统3.4电火花线切割的工艺规律3.5线切割加工工艺应用思考题第4章电化学加工技术4.1电化学加工基本原理和分类4.2电解加工4.3电解磨削加工4.4电铸、涂镀及电解抛光思考题第5章高能束加工技术5.1概述5.2激光加工5.3电子束加工5.4离子束加工5.5水射流加工技术思考题第6章超声加工6.1超声加工的基本原理和特点6.2超声加工设备6.3超声加工的基本工艺规律6.4超声加工的应用思考题第7章快速成型技术7.1概述7.2快速成型制造工艺7.3快速模具制造工艺7.4快速成型制造技术的应用思考题参考文献

《特种加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com