

《数控技术应用专业课程改革成果教材》

图书基本信息

书名：《数控技术应用专业课程改革成果教材》

13位ISBN编号：9787040288629

10位ISBN编号：7040288621

出版时间：2010-1

出版社：高等教育出版社

作者：浙江省教育厅职成教教研室

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控技术应用专业课程改革成果教材》

内容概要

《数控技术应用专业课程改革成果教材:普通车床加工技术》针对中等职业教育实践能力和职业技能的培养目标,充分体现“教学做一体化”的教学模式,从整体内容到体系构架,以突出实用、简明为宗旨,主要内容包括普通车床加工技术入门、阶梯轴的加工、孔类零件的加工、锥体零件加工、成形面加工、螺纹加工、偏心件的加工、加工技术综合训练八个项目。

书籍目录

项目一 普通车床加工技术入门任务一 认识普通车床的结构任务二 空车运行与操作任务三 车床日常保养与工量具定置管理项目二 阶梯轴的加工任务一 光轴的加工任务二 低台阶轴的加工任务三 高台阶轴的加工任务四 车断与车槽加工任务五 焊接式外圆车刀刃磨项目三 孔类零件的加工任务一 钻削加工任务二 通孔加工任务三 盲孔加工任务四 内沟槽加工项目四 锥体零件加工任务一 外圆锥零件的加工任务二 内圆锥零件的加工项目五 成形面加工任务一 滚花加工任务二 球形面加工项目六 螺纹加工任务一 车螺纹动作练习任务二 普通外螺纹的车削任务三 普通内螺纹的车削*任务四 梯形外螺纹的车削*项目七 偏心件的加工任务一 偏心轴的加工任务二 偏心套的加工项目八 加工技术综合训练任务一 走丝小轴的车削任务二 轴承套的车削任务三 传动小轴的车削任务四 台阶轴配合加工任务五 圆锥面配合加工任务六 螺纹配合加工任务七 综合配合件加工附录附录1 车削加工常用钢材的切削用量参考数值附录2 莫氏圆锥的锥度附录3 常用标准圆锥的锥度附录4 普通螺纹基本尺寸(部分)附录5 车工国家职业标准(部分)参考文献

《数控技术应用专业课程改革成果教材》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com