

《现代机械设计手册》

图书基本信息

书名：《现代机械设计手册》

13位ISBN编号：9787122163363

10位ISBN编号：7122163369

出版时间：2013-3

出版社：化学工业出版社

页数：692

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《现代机械设计手册》

前言

《现代机械设计手册》是化学工业出版社顺应现代机械设计时代发展要求而精心策划的大型出版项目，旨在将传统设计和现代设计有机结合，即结构设计、传动设计和控制设计有机融合，力求体现“内容权威、凸显现代、实用可靠、简明便查”的特色。《现代机械设计手册》自2011年3月出版以来，赢得了广大机械设计工作者的青睐和好评，荣获2011年全国优秀畅销书和2012年中国机械工业科学技术奖。广大读者在给予《现代机械设计手册》充分肯定的同时，也指出了《现代机械设计手册》装帧厚重，不便携带和翻阅。为了给读者提供篇幅较小、便携便查、定价低廉、针对性更强的实用性工具书，根据读者的反映和建议，我们在深入调研的基础上，推出《现代机械设计手册》单行本。单行本保留了《现代机械设计手册》的优势和特色，结合机械设计人员工作细分的实际状况，从设计工作的实际出发，将原来的6卷33篇进行合并、删减，重新整合为16个分册，分别为：《机械制图及精度设计》、《零部件结构与禁忌》、《常用机械工程材料》、《连接件与紧固件》、《轴及其连接件设计》、《轴承》、《机架、导轨及机械振动设计》、《弹簧设计》、《机构设计》、《机械传动设计》、《润滑与密封设计》、《液力传动设计》、《液压传动与控制设计》、《气压传动与控制设计》、《机电系统设计》、《疲劳强度与可靠性设计》。《现代机械设计手册》单行本，是为了适应机械设计行业发展和广大读者的需要而编辑出版的，将与《现代机械设计手册》（6卷本）一起，成为机械设计工作者、工程技术人员和广大读者的良师益友。化学工业出版社

《现代机械设计手册》

内容概要

《现代机械设计手册(单行本):常用机械工程材料》内容简介:《现代机械设计手册》单行本共16个分册,涵盖了机械常规设计的所有内容。各分册分别为:《机械制图及精度设计》、《零部件结构与禁忌》、《常用机械工程材料》、《连接件与紧固件》、《轴及其连接件设计》、《轴承》、《机架、导轨及机械振动设计》、《弹簧设计》、《机构设计》、《机械传动设计》、《润滑与密封设计》、《液力传动设计》、《液压传动与控制设计》、《气压传动与控制设计》、《机电系统设计》、《疲劳强度与可靠性设计》。

《现代机械设计手册(单行本):常用机械工程材料》主要介绍了钢铁材料、有色金属材料、粉末冶金材料、复合材料、非金属材料等。《现代机械设计手册(单行本):常用机械工程材料》可作为机械设计人员和有关工程技术人员的工具书,也可供高等院校有关专业师生参考。

书籍目录

第1章钢铁材料 1.1钢铁材料牌号表示方法 1.1.1钢铁产品牌号表示方法 1.1.2钢铁及合金牌号统一数字代号体系 1.2金属材料主要性能指标名称、符号及含义 1.3钢铁材料的热处理及应用 1.4铸铁 1.4.1灰铸铁件 1.4.2可锻铸铁件 1.4.3蠕墨铸铁件 1.4.4球墨铸铁件 1.4.5耐热铸铁件 1.4.6抗磨白口铸铁件 1.4.7高硅耐蚀铸铁件 1.5铸钢 1.5.1一般工程用铸造碳钢件 1.5.2焊接结构用碳素钢铸件 1.5.3一般工程与结构用低合金铸钢件 1.5.4高锰钢铸件 1.5.5一般用途耐蚀钢铸件 1.5.6一般用途耐热钢和合金铸件 1.5.7工程结构用中、高强度不锈钢铸件 1.5.8大型低合金钢铸件 1.5.9承压钢铸件 1.6机械结构用钢 1.6.1碳素结构钢 1.6.2优质碳素结构钢 1.6.3非调质机械结构钢 1.6.4易切削结构钢 1.6.5耐候结构钢 1.6.6弹簧钢 1.6.7合金结构钢 1.6.8不锈钢和耐热钢 1.6.8.1不锈钢 1.6.8.2耐热钢 1.6.8.3不锈钢和耐热钢的物理性能 1.6.9工具钢 1.6.9.1碳素工具钢 1.6.9.2高速工具钢 1.6.9.3合金工具钢 1.6.10轴承钢 1.6.10.1高碳铬不锈轴承钢 1.6.10.2高碳铬轴承钢 1.7各国钢铁牌号对照 1.7.1各国铸铁牌号对照 1.7.1.1各国灰铸铁牌号对照 1.7.1.2各国可锻铸铁牌号对照 1.7.1.3各国球墨铸铁牌号对照 1.7.1.4各国抗磨铸铁牌号对照 1.7.2各国铸钢牌号对照 1.7.2.1各国工程与结构用碳素铸钢牌号对照 1.7.2.2各国合金铸钢牌号对照 1.7.2.3各国不锈耐蚀铸钢牌号对照 1.7.2.4各国耐热铸钢牌号对照 1.7.2.5各国高锰铸钢牌号对照 1.7.2.6各国承压铸钢牌号对照 1.7.3各国常用钢牌号对照 1.7.3.1各国碳素结构钢和工程用钢牌号对照 1.7.3.2各国优质碳素结构钢牌号对照 1.7.3.3各国合金结构钢牌号对照 1.7.3.4各国合金结构钢牌号对照 1.7.3.5各国易切削结构钢牌号对照 1.7.3.6各国弹簧钢牌号对照 1.7.3.7各国碳素工具钢牌号对照 1.7.3.8各国高速工具钢牌号对照 1.7.3.9各国合金工具钢牌号对照 1.7.3.10各国不锈钢和耐热钢牌号对照 1.8型材 1.8.1热轧钢棒 1.8.2冷拉圆钢、方钢、六角钢及优质结构钢冷拉钢材 1.8.3银亮钢 1.8.4锻制钢棒 1.8.5热轧工字钢 1.8.6热轧槽钢 1.8.7热轧等边角钢 1.8.8热轧不等边角钢 1.8.9热轧L型钢 1.8.10结构用冷弯空心型钢 1.8.11通用冷弯开口型钢 1.8.12热轧H型钢和剖分T型钢 1.8.13轻轨 1.8.14起重机钢轨 1.8.15重轨 1.9钢板和钢带 1.9.1热轧钢板和钢带 1.9.2碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带 1.9.3碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板和钢带 1.9.4优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带 1.9.5花纹钢板 1.9.6高强度结构用调质钢板 1.9.7工程机械用高强度耐磨钢板 1.9.8合金结构钢热轧厚钢板 1.9.9不锈钢热轧钢板和钢带 1.9.10锅炉和压力容器用钢板 1.9.11冷轧钢板和钢带 1.9.12宽度小于600mm冷轧钢带 1.9.13碳素结构钢和低合金结构钢冷轧薄钢板和钢带 1.9.14低碳钢冷轧钢带 1.9.15弹簧钢、工具钢冷轧钢带 1.9.16不锈钢冷轧钢板和钢带 1.9.17耐热钢板和钢带 1.10钢管 1.10.1无缝钢管尺寸规格 1.10.2结构用无缝钢管和输送流体用无缝钢管 1.10.3奥氏体—铁素体型双相不锈钢无缝钢管 1.10.4流体输送用不锈钢无缝钢管 1.10.5低温管道用无缝钢管 1.10.6冷拔或冷轧精密无缝钢管 1.10.7冷拔无缝异型钢管 1.10.8焊接钢管尺寸规格 1.10.9直缝电焊钢管 1.10.10低压流体输送用焊接钢管 1.10.11冷拔精密单层焊接钢管 1.10.12流体输送用不锈钢焊接钢管 1.10.13奥氏体—铁素体型双相不锈钢焊接钢管 1.10.14 P3型镀锌金属软管 1.10.15 S型钎焊不锈钢金属软管 1.11钢丝 1.11.1冷拉圆钢丝、方钢丝和六角钢丝 1.11.2一般用途低碳钢丝 1.11.3重要用途低碳钢丝 1.11.4重要用途碳素弹簧钢丝 1.11.5合金结构钢丝 1.11.6不锈钢丝 1.11.7油淬火一回火弹簧钢丝 1.11.8合金弹簧钢丝 1.11.9碳素工具钢丝 1.11.10合金工具钢丝 1.11.11高速工具钢丝 1.12常用零件钢铁材料的选用 第2章有色金属材料 2.1有色金属及合金牌号表示方法 2.1.1铸造有色金属及其合金牌号表示方法 第3章粉末冶金材料 第4章复合材料 第5章非金属材料 参考文献

章节摘录

版权页： 插图：

《现代机械设计手册》

编辑推荐

《现代机械设计手册(单行本):常用机械工程材料》由化学工业出版社出版。

《现代机械设计手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com