

《数控加工技术基础》

图书基本信息

书名：《数控加工技术基础》

13位ISBN编号：9787111277866

10位ISBN编号：7111277864

出版时间：2009-9

页数：126

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工技术基础》

内容概要

《数控加工技术基础》是高职数控技术应用专业教学用书。《数控加工技术基础》依据“数控加工岗位职业标准”和“数控技术专业人才培养质量标准”而编写。遵循学生职业能力培养的基本规律，以真实工作任务及其工作过程为依据，整合、细化教学内容，设计了5个课题，分别从数控车削加工圆柱表面及端面、数控车削加工圆锥表面、数控车削加工圆弧表面、数控铣削加工零件平面、数控铣削加工零件轮廓面，由浅入深地介绍了数控加工的基本理论常识和操作技能。5个课题可以课堂方式与上机练习方式组合进行教学，做到有机融合，实现理论学习和实践训练相互贯穿，在阐明概念的基础上突出实用技术的应用性。

《数控加工技术基础》可作为高职、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机电类专业教材，同时也可供相关技术人员参考。

《数控加工技术基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com