

《黑色金属压力加工实训/职业技术学》

图书基本信息

书名：《黑色金属压力加工实训/职业技术学院教学用书》

13位ISBN编号：9787502434199

10位ISBN编号：7502434194

出版时间：2004-1

出版社：

作者：袁建路 编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《黑色金属压力加工实训/职业技术学》

内容概要

《黑色金属压力加工实训》分基础模块和选用模块两部分共7章。分别叙述了原料工段、加热工段、轧制工段、精整工段等内容。

书籍目录

基础模块 1 原料工段 1.1 原料的验收和吊运 1.2 原料准备 1.3 登记、计算原料数据 1.4 开启计算机终端并在计算机终端上查询-炉原料的全部数据 1.5 判定和清理原料表面一般缺陷 1.6 保温和缓冷作业 1.7 所用工器具和设备的维护保养 1.8 安全操作规程 1.9 本岗位作业中的一般故障 2 加热工段 2.1 装料前的准备工作 2.2 装料操作 2.3 加热工艺参数确定及监测 2.4 坏料出炉前的准备工作 2.5 一般设备的使用及维护 2.6 燃烧器具的使用和维护 2.7 热工仪器、仪表的识读 2.8 正确使用能源介质做到安全生产 3 轧制工段 3.1 轧机受料设备的操作 3.2 原料缺陷的识别和注明 3.3 轧机咬钢、压下、升速、降速等的操作 3.4 工作辊和导卫装置的更换 3.5 调整轧制线和校正压下 3.6 处理生产日常常见事故 3.7 轧机出料设备的操作 3.8 填写报表、跟踪卡 3.9 配制冷却剂和润滑剂 3.10 使用及维护工具设备 3.11 使用和维护仪器和仪表 3.12 写出生产事故分析报告 4 精整工段 4.1 收料上料 4.2 操作精整工段设备 4.3 剪刀、锯片的更换及调整 4.4 取样、送样及初步判断检验结果 4.5 吊运成品或废材 4.6 填写报表、台账、原始记录 4.7 使用工具、量具和磅秤 4.8 维护设备及处理一般故障 4.9 计算钢板、方钢和圆钢质量 4.10 按安全操作规程及文明生产规定进行作业 5 加热工段 5.1 制定加热炉的加热制度 5.2 进行加热炉加热温度的控制和调整 5.3 进行加热炉检修后的升温操作 5.4 核对并修正炉内外坏料的数据 5.5 监视和控制燃料的燃烧过程 5.6 使用和维护加热炉的主要设备 5.7 使用和维护加热炉的烧嘴 5.8 判断加热炉测温元器件的工作性能及一般故障 5.9 处理能源介质的泄漏到安全生产 6 轧制工段 7 精整工段参考文献

《黑色金属压力加工实训/职业技术学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com