

《晶闸管整流弧焊机的设计与调》

图书基本信息

书名：《晶闸管整流弧焊机的设计与调试》

13位ISBN编号：9787111053347

10位ISBN编号：7111053346

出版时间：1997-03

出版社：机械工业出版社

作者：殷树言,等

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《晶闸管整流弧焊机的设计与调》

内容概要

本书共分五章，第一章阐述了各种弧焊方法对焊接设备的技术要求；第二、第三章分别针对晶闸管整流弧焊机主电路和控制电路的工作原理、特点、设计与调试方法等进行了详细阐述与分析；第四章以几种常见的典型晶闸管整流弧焊机为例，对其工作原理进行了详细剖析；第五章系统地介绍了晶闸管整流弧焊机主变压器和电抗器等的设计原则和实用的计算方法，并附有设计实例。书末附录中列出了常用的有关晶闸管、硅钢片、线圈及绝缘结构等的技术资料，以便查阅。

本书内容实用性强，适用于从事电焊机研究和制造的工程技术人员以及焊机的使用与维修人员阅读，还可作为中等及高等工业院校焊接专业师生的教学参考书。

书籍目录

目录
前言
第一章 各种弧焊方法对弧焊设备的要求
第一节 电弧及其电特性
第二节 弧焊电源的额定焊接电流与基本参数
第三节 TIG焊对弧焊设备的要求
第四节 手弧焊对弧焊设备的要求
第五节 熔化极气体保护焊对弧焊设备的要求
第六节 埋弧焊对弧焊设备的要求。
第二章 晶闸管整流弧焊机主电路的工作原理及设计
第一节 晶闸管的结构及工作原理
第二节 三相半波整流电路
第三节 三相桥式半控整流电路
第四节 三相桥式全控整流电路
第五节 变压器漏抗对整流电路的影响
第六节 六相半波可控整流电路
第七节 带平衡电抗器的双反星形可控整流电路
第八节 主电路形式的选择及晶闸管的保护
第九节 晶闸管整流弧焊机主电路的调试
第十节 晶闸管整流弧焊机主电路的设计
第三章 晶闸管整流弧焊机控制电路的工作原理
第一节 移相触发电路
第二节 电源外特性的控制
第三节 触发脉冲输出电路
第四章 典型晶闸管整流弧焊机的电路分析
第一节 ZX5 - 400晶闸管整流弧焊机电路分析
第二节 ZX5 - 400B晶闸管整流弧焊机电路分析
第三节 GS400SS晶闸管整流弧焊机电路分析
第五章 变压器与电抗器的原理及设计
第一节 变压器的基本原理
第二节 单相小型变压器的设计
第三节 晶闸管整流弧焊机变压器的

设计

第四节 电抗器的设计

附录

附录A KP型晶闸管的参数

附录B 热轧、冷轧硅钢片

附录C 扁铜线的规格及计算截

面积

附录D 圆铜线的规格和计算截

面积

附录E 玻璃丝包圆铜线和扁铜线的

型号及名称 (GB 1342 77)

附录F 绝缘厚度

参考文献

《晶闸管整流弧焊机的设计与调》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com