

《数控编程与加工技术》

图书基本信息

书名：《数控编程与加工技术》

13位ISBN编号：9787508381626

10位ISBN编号：7508381629

出版时间：2009-2

出版社：曾国民,黄勇刚、曾国民、黄勇刚 中国电力出版社 (2009-02出版)

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控编程与加工技术》

内容概要

《数控编程与加工技术》为21世纪高等学校规划教材。《数控编程与加工技术》根据高职高专教育专业培养目标及规格的要求，立足高职学生实际，遵循“理论知识够用为度”的原则，《数控编程与加工技术》共分9章，介绍了数控技术概述、数控加工过程和工艺规程，数控加工编程基础、数控车床的编程与加工、数控铣床编程、加工中心编程、数控线切割机床的编程与加工、电火花机床的编程与加工和自动编程技术。《数控编程与加工技术》注重与实际相结合，通俗易懂，由浅入深，并力求全面、系统和重点突出，具有较强的针对性和实用性。

《数控编程与加工技术》

书籍目录

前言第1章 数控技术概述1.1 概述1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的特点和应用范围1.4 数控机床的发展趋势与作用思考题与习题第2章 数控加工过程和工艺规程2.1 基本概念2.2 机械加工工艺规程概述2.3 零件图的研究和工艺分析2.4 毛坯的选择2.5 定位基准的选择2.6 工艺路线的拟订2.7 工序内容的设计2.8 数控机床的加工特点思考题与习题第3章 数控加工编程基础3.1 数控编程概论3.2 数控机床坐标系3.3 常用数控编程指令3.4 数控编程中的数学处理思考题与习题第4章 数控车床的编程与加工4.1 数控车床加工的基础知识4.2 数控车床编程的基础知识4.3 数控车床编程的基本方法4.4 数控车床加工实例思考题与习题第5章 数控铣床编程5.1 典型数控铣床的性能和参数5.2 数控铣床编程基础5.3 数控铣床编程指令5.4 宏程序思考题与习题第6章 加工中心编程6.1 加工中心概述6.2 加工中心的分类6.3 加工中心编程基础6.4 孔加工固定循环指令思考题与习题第7章 数控线切割机床的编程与加工7.1 数控电火花线切割加工概述7.2 数控电火花线切割的加工工艺7.3 数控电火花线切割机床编程7.4 数控电火花线切割加工实例思考题与习题第8章 电火花机床的编程与加工8.1 电火花概述8.2 数控电火花机床的编程8.3 电火花加工实例和模具加工实例思考题与习题第9章 自动编程技术9.1 自动编程简介9.2 MasterCAM的特点与功能9.3 CAD / CAM技术的发展趋势思考题与习题参考文献

《数控编程与加工技术》

编辑推荐

《数控编程与加工技术》可作为高职高专院校数控技术专业、模具设计与制造专业、机械制造与自动化专业、计算机辅助设计与制造专业的教材，也可供从事数控加工技术工作的相关工程技术人员参考，还可作为职业技能鉴定的培训教材。

《数控编程与加工技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com