

《数控加工实训》

图书基本信息

书名：《数控加工实训》

13位ISBN编号：9787534573385

10位ISBN编号：7534573386

出版时间：2010-7

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工实训》

内容概要

《数控加工实训》是根据首批国家示范高职院校“工学结合”人才培养模式改革与实践的成果和十二五机电类高职高专规划教材编委会对课程内容的要求组织编写的。全书依据认知规律和能力递进的成长规律，采用“项目引领，任务驱动”的“工学结合”教学模式进行编写，共分七章，主要包括实训教学规范设计、工艺设计基础、数控车操作、数控车加工、数控铣操作、数控铣加工、数控实训作业单等内容；并以数控车和数控铣两个综合项目为载体，明确目标要求，围绕载体分解教学任务，进行学习与实践。

《数控加工实训》可用于高职高专院校模具、数控、机电等专业数控加工和模具制造课程的教材，也可作为模具、数控加工技术职业鉴定及竞赛的培训教材，同时可供相关工程技术人员参考。

《数控加工实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com