

《冲压工安全技术》

图书基本信息

书名：《冲压工安全技术》

13位ISBN编号：9787502590611

10位ISBN编号：7502590617

出版时间：2006-9

出版社：化学工业出版社

作者：朱兆华、石洪亮、郑镭

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压工安全技术》

内容概要

本书是主要供冲压工、模具工、企业管理人员、安全技术人员及有关院校学生阅读的专业读本。本书对冲压加工基础知识、冲压设备和模具、冲压安全操作等进行了较为全面的阐述，并对冲压加工危险有害因素和事故原因进行了详细分析，系统介绍了冲压安全技术，从设计、加工、管理等方面提出了冲压安全卫生对策措施，并对冲压加工新技术进行了评价与展望。

本书是《工人安全技术培训系列读本》之一。

本书对冲压加工基础知识、冲压设备和模具、冲压安全操作等进行了较为全面的阐述，并对冲压加工危险有害因素和事故原因进行了详细分析，系统介绍了冲压安全技术，从设计、加工、管理等方面提出了冲压安全卫生对策措施，并对冲压加工新技术进行了评价与展望。本书内容翔实，通俗易懂，实用性强。本书可供冲压工、模具工、企业管理人员、安全技术人员及相关院校师生使用。

书籍目录

第一篇 冲压加工的基础知识	1
第一章 冲压加工的基本知识	1
第一节 冲压加工在工业生产中的地位及发展状况	1
第二节 冲压加工的特点及危险有害因素	4
第三节 冲压工艺的分类	6
复习思考题	13
第二章 分离工序	14
第一节 剪切	14
第二节 冲裁	18
复习思考题	25
第三章 成形工序	26
第一节 弯曲	26
第二节 拉深	31
第三节 成形	36
第四节 挤压	45
复习思考题	50
第二篇 冲压设备和模具	51
第四章 压力机	51
第一节 冲压设备概述	52
第二节 曲柄压力机	57
第三节 双动压力机	67
第四节 螺旋压力机	72
第五节 精冲压力机与高速压力机	85
第六节 数控冲模回转头压力机	92
复习思考题	95
第五章 液压机	96
第一节 液压机的工作原理	96
第二节 液压机的分类	99
第三节 液压机的技术参数及型号	100
第四节 液压机的结构	102
复习思考题	109
第六章 剪切设备、压力校平机和卷板机	110
第一节 剪切设备	110
第二节 压力校平机	122
第三节 卷板机	124
复习思考题	128
第七章 模具	130
第一节 模具的要求	130
第二节 模具的分类	130
第三节 模具的结构组成	135
复习思考题	138
第八章 冲压设备的维护保养	139
第一节 维护保养知识	139
第二节 压力机常见的故障及排除方法	151
复习思考题	151
第三篇 冲压安全技术	152
第九章 冲压作业事故原因分析与对策	152
第一节 冲压作业事故统计分析	152
第二节 冲压加工伤害事故的原因	153
第三节 冲压伤害事故安全对策	155
复习思考题	157
第十章 冲压机械安全	158
第一节 冲压机械设计安全要求	158
第二节 冲压机械电气电路安全控制	163
第三节 冲压机械的离合器和制动器	171
第四节 刚性离合器的改进	174
第五节 单行程运转时的防连冲装置	176
第六节 冲压机械的辅助设备	179
复习思考题	187
第十一章 压力机安全装置	188
第一节 压力机安全装置的作用及功能	188
第二节 安全装置的选择	189
第三节 手用工具	192
第四节 机械式保护装置	195
第五节 双手操作式保护装置	197
第六节 栅栏防护式安全装置	201
第七节 光电式(感应式)保护装置	209
第八节 其他安全防护装置	217
复习思考题	220
第十二章 压力机模具安全	221
第一节 模具的安全设计	221
第二节 压力机模具安全	235
第三节 模具搬运储藏和清除下脚料及使用前的安全要求	240
第四节 模具防护栅栏和安全罩	244
第五节 自动化进出料装置	248
复习思考题	257
第十三章 冲压作业安全管理	258
第一节 工艺和冲模设计管理	258
第二节 冲压设备和安全防护装置管理	263
第三节 作业现场管理要求	264
第四节 安全教育和培训	281
第五节 安全生产责任制	282
第六节 冲压作业安全技术管理及操作规程	284
第七节 安全生产检查和奖惩制度	292
复习思考题	294
第十四章 冲压加工新技术的应用	296
第一节 冲压作业的机械化和自动化	296
第二节 多工位级进模	306
第三节 自动模	309
第四节 冲模CAD/CAM	311
第十五章 典型冲压事故案例分析	313
参考文献	322

《冲压工安全技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com