

《电火花线切割编程技术》

图书基本信息

书名：《电火花线切割编程技术》

13位ISBN编号：9787115110275

10位ISBN编号：7115110271

出版时间：2003-9

出版社：人民邮电出版社

作者：

页数：388

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《电火花线切割编程技术》

内容概要

《电火花线切割编程技术》对国内电加工行业普遍应用的快走丝切割编程技术和将成为未来发展趋势的慢走丝编程技术进行了系统深刻的讲解。全书共分4个部分，前两部分讲述了快走丝编程技术，介绍了两个快走丝编程软件，分别为自带绘图功能的Band5 WEDM快走丝编程软件和基于AutoCAD的快走丝加工软件Ycut。后两部分讲述了慢走丝编程技术，介绍了世界第一品牌ESPRIT编程软件和被业界广泛应用的Mastercam Wire线切割编程软件。

《电火花线切割编程技术》图文并茂地介绍了国内普遍使用的快走丝编程方法及慢走丝编程方法，在附录中还收集整理了线切割机床的各种技术资料。

《电火花线切割编程技术》读者对象为广大从事电火花线切割加工工作的人士，并可用作机床售后培训，以及相关专业的培训教材。

为了方便读者的学习，《电火花线切割编程技术》在光盘中提供了Band5 WEDM、Ycut 以及ESPRIT的试用版软件。

《电火花线切割编程技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com