

# 《锻压技术数据手册》

## 图书基本信息

书名：《锻压技术数据手册》

13位ISBN编号：9787111056683

10位ISBN编号：711105668X

出版时间：1998-01

出版社：机械工业出版社

作者：周大隽 主编

页数：925

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 锻压原材料数据

- 1.主要原材料的化学成分
- 2.主要原材料的力学性能
- 3.供料和下料有关数据

#### 第二章 金属材料变形的若干相关数据

- 1.密度和线膨胀系数
- 2.金属材料的热加工温度
- 3.变形设备的打击速度
- 4.主要元素对碳钢塑性的影响
- 5.常用金属材料的流动应力
- 6.一些材料的基准流动应力和应变速率影响指数

- 7.各类合金的工艺塑性图
- 8.部分钢及合金的高温力学性能
- 9.部分材料的加工硬化经验公式
- 10.材料结晶和变形过程中的某些临界值
- 11.部分钢和合金的再结晶图
- 12.材料摩擦系数

#### 第三章 燃料及加热工艺数据

- 1.各类燃料及其性能
- 2.热值及燃烧计算
- 3.燃烧产物 - 铁平衡图及热值折算有关数据
- 4.电加热和电热元件有关数据
- 5.锻件加热的实际计算及部分相关数据

#### 第四章 自由锻及模锻工艺数据

- 1.锤上锻件下料尺寸、工序变换尺寸和锻锤能力的估算
- 2.锤上自由锻件机械加工余量和公差
- 3.锻件锻制难易程度的估算法
- 4.水压机锻造工艺参数和水压机锻造能力的估算数据
- 5.水压机锻件锻后冷却和热处理规范
- 6.水压机锻件余量、公差性能和锻制难易程度
- 7.锤上模锻工艺数据
- 8.模锻件余量和公差
- 9.螺旋压力机模锻（精锻）数据
- 10.热模锻压力机模锻数据
- 11.平锻机模锻数据
- 12.精密模锻的相关数据
- 13.热模锻常用的润滑剂

#### 第五章 其他体积成形工艺数据

- 1.辊锻工艺数据
- 2.旋转锻造和径向锻造的数据

3. 辗环工艺数据
  4. 摆辗工艺数据
  5. 电热锻工艺数据
  6. 粉末锻造工艺数据
  7. 静液挤压数据
  8. 液态金属模锻工艺数据
  9. 等温和超塑性锻造工艺的数据
  10. 冷、热挤压工艺的数据
  11. 冷挤压件的精度和性能数据
  12. 挤压力及其图算
  13. 冷挤压模具设计数据
  14. 冷锻力计算数据
- 第六章 中、小型锻件热处理数据
1. 钢的合金中小型锻件冷却与热处理数据
  2. 各种有色合金锻件的热处理数据
- 第七章 板料冲压工艺数据
1. 冲裁工艺设计的数据
  2. 冲裁力及相关数据
  3. 各种冲压件的尺寸极限偏差
  4. 精冲工艺有关数据
  5. 弯曲展开长度计算数据
  6. 板料最小弯曲半径
  7. 弯曲回弹及考虑回弹因素的模具尺寸设计
  8. 弯曲力能计算
  9. 旋压工艺数据
  10. 旋压坯料尺寸及滚轮（珠）尺寸的图算法
  11. 旋压件精度
  12. 旋压力的图算法
  13. 拉深件展开尺寸的图算
  14. 拉深系数及其相关数据
  15. 拉深力能参数的计算
  16. 翻边与缩口工艺数据
  17. 冲压模具的数据
- 第八章 模具材料及其热处理数据
1. 国内外主要热锻模具钢的化学成分
  2. 钢结硬质合金成分及性能
  3. 各种热挤热锻模具钢的性能参数
  4. 各种冷作模具钢的性能参数
  5. 主要工业国常用工具钢热加工和热处理规范数据
  6. 国内外一些新模具钢的成分和性能参数
- 第九章 锻压设备主参数
1. 各类下料和剪板设备的主参数
  2. 各类锻锤的主参数
  3. 各类螺旋压力机的主参数

4. 各类液压机的主参数
5. 各类回转热成形设备的主参数
6. 各类墩锻机的主参数
7. 挤压机的主参数
8. 各类模锻压力机主参数
9. 各类冲压压力机的主参数
10. 精冲压力机的主参数
11. 各类弯板机的主参数
12. 各种系列旋压机的主参数
13. 其他设备的主参数

## 第十章 其他相关数据

1. 锻压环保指标数据
2. 分析锻造技术经济指标的相关数据
3. 有关几何参数计算的数据
4. 热电偶使用及分度数据
5. 温度换算数据
6. 常用国际计量单位及其换算
7. 硬度与强度的换算数据
8. 实验分析用数据

## 附录

1. 中、外钢号中主要符号的涵义
2. 常用金属材料中、外牌号对照表
3. 计算型材拉弯轴向总拉力公式（表 7 - 80）中的拉弯载荷系数

## 参考文献

# 《锻压技术数据手册》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)