

《焊管工艺设计规范》

图书基本信息

书名：《焊管工艺设计规范》

13位ISBN编号：9781580177146

10位ISBN编号：158017714X

出版时间：2009-3

出版社：中国计划出版社

作者：中国计划出版社

页数：54

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《焊管工艺设计规范》

内容概要

《输油管道工程项目建设标准（建标114-2009）》共分十二章：总则、项目构成、建设规模、线路工程、工艺及自控、配套工程、建筑与建设用地、劳动组织、节能、环境保护、安全和职业卫生、技术经济。

《焊管工艺设计规范》

书籍目录

第一章 总则第二章 项目构成第三章 建设规模第四章 线路工程第五章 工艺及自控第一节 工艺第二节 仪表与自控第六章 配套工程第一节 供配电第二节 通信第三节 给排水第四节 消防第七章 建筑与建设用地第八章 劳动组织第九章 节能第十章 环境保护第十一章 安全和职业卫生第十二章 技术经济第一节 投资估算第二节 经济评价本建设标准用词和用词说明附件 输油管道工程项目建设标准条文说明

《焊管工艺设计规范》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com