

《木材加工工艺学》

图书基本信息

书名：《木材加工工艺学》

13位ISBN编号：9787810088282

10位ISBN编号：7810088289

出版时间：1998-04

出版社：东北林业大学出版社

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《木材加工工艺学》

内容概要

内容提要

本书是根据高等林业院校木工设计与制造、森工电气自动化、林业经济管理、林业财会、林业统计、林产品贸易与管理、家具设计与制造等各专业教学计划、教学时数及侧重面等不同而编写的。内容包括

木材学基础、制材、木材干燥、胶合板、刨花板、纤维板、人造板表面装饰和木制品生产等八个部分。

本书除作高等林业院校教材和教学参考书之外，还可供林业系统各级领导干部、木材加工科技工作者和广大木材加工生产工作人员作为技术参考书及自学参考资料使用。

书籍目录

- 目录
- 第一章 木材学基础
 - 第一节 概述
 - 一 木材在国民经济建设中的作用
 - 二 木材学研究的主要内容及其与木材加工工艺的关系
 - 三 木材学的研究动态和发展趋势
 - 第二节 木材的构造
 - 一 木材的来源
 - 二 木材的宏观构造
 - 三 木材的微观构造
 - 第三节 木材的性质
 - 一 木材的化学性质
 - 二 木材的物理性质
 - 三 木材的热学 电学和声学性质
 - 四 木材的力学性质
 - 第四节 木材的缺陷与保存
 - 一 木材的缺陷
 - 二 木材缺陷的预防与合理使用带缺陷的木材
 - 三 木材的保存
- 第二章 制材学
 - 第一节 概述
 - 一 我国制材工业的发展及现状
 - 二 制材生产的基本任务
 - 三 制材生产的组成部分及其生产过程
 - 第二节 制材生产的原料和产品
 - 一 制材生产的原料
 - 二 制材生产的产品
 - 第三节 制材使用的主要设备及选型分析与比较
 - 一 设备
 - 二 设备的选型分析与比较
 - 第四节 原木锯割工艺
 - 一 原木锯割方法
 - 二 下锯法的种类
 - 三 下锯图
 - 四 最大出材率原理
 - 五 制材主要技术指标
 - 六 原木锯割工艺
 - 第五节 制材车间工艺设计简介
 - 一 制材车间工艺设计的基本内容
 - 二 设计车间用的原始资料
 - 三 制材车间的工艺设计原则
 - 四 几种典型制材工艺流程简介
 - 第六节 国外制材工业概况
 - 一 世界制材业概况与我国的比较
 - 二 世界制材工业发展的趋势
- 第三章 木材干燥
 - 第一节 概述

- 一 木材干燥的目的和方法
- 二 国内、外木材干燥技术的进展
- 第二节 干燥介质
 - 一 湿空气
 - 二 饱和水蒸气
 - 三 常压过热蒸汽
 - 四 炉气
- 第三节 木材干燥规律
 - 一 干燥时木材内水分的移动
 - 二 木材干燥曲线和快速干燥原则
 - 三 木材在干燥过程中的应力和变形
- 第四节 木材干燥室
 - 一 木材干燥室的分类及其对干燥室的要求
 - 二 周期式强制循环空气干燥室
 - 三 周期式强制循环过热蒸汽干燥室
 - 四 干燥室的选型
- 第五节 木材室干工艺
 - 一 干燥前的准备
 - 二 干燥过程的进行
 - 三 木材终了处理 干燥结束及干木料贮存
 - 四 常见的木材干燥缺陷及其预防处理
- 第六节 木材的特种干燥法
 - 一 太阳能干燥
 - 二 红外线干燥
 - 三 微波干燥
 - 四 减压干燥
 - 五 低温除湿干燥
- 附录1常压过热蒸汽与高温湿空气的湿度表
- 附录2湿度表（气流速度等于和小于0.5m/s 干球温度100 以下）
- 附录3湿度表（气流速度等于和大于2m/s 干球温度100 以下）
- 附录4干燥质量等级的各项指标
- 附录5与干燥有关的木材性质
- 附录6我国不同用途的干燥锯材含水率
- 附录7我国160个主要城市木材平衡含水率气象值
- 附录8常规干燥基准表
- 附录9基准序号选择表
- 附录10 干燥时间定额表
- 附录11高温（过热蒸汽）干燥基准
- 附录12高温干燥基准选择表
- 附录13预热及热湿处理条件表
- 第四章 胶合板
 - 第一节 概述
 - 一 胶合板的结构特点和工艺流程
 - 二 国内、外胶合板生产概况
 - 第二节 原料准备
 - 一 胶合板用树种
 - 二 原木贮存和截断
 - 三 木段的水热处理 剥皮和定中心
 - 第三节 单板制造

- 一 主要角度参数
- 二 旋刀安装高度
- 三 压尺
- 第四节 单板干燥及其加工
 - 一 单板干燥
 - 二 单板加工
- 第五节 胶合板的胶合
 - 一 胶合原理
 - 二 单板施胶
 - 三 组坯
 - 四 板坯预压
- 五 胶合板的胶合
- 第六节 胶合板加工
 - 一 裁边
 - 二 表面净光
- 第七节 细木工板
 - 一 细木工板的特点及分类
 - 二 细木工板生产工艺流程
- 第五章 刨花板
 - 第一节 概述
 - 一 刨花板结构特点与工艺流程
 - 二 国内外刨花板生产情况
 - 第二节 刨花制造和贮存
 - 一 原料
 - 二 刨花制造
 - 三 刨花贮存
 - 第三节 刨花干燥 分选和拌胶
 - 一 刨花干燥
 - 二 刨花分选
 - 三 刨花拌胶
 - 第四节 板坯铺装和预压
 - 一 板坯铺装
 - 二 板坯预压
 - 第五节 热压与加工
 - 一 热压
 - 二 刨花板加工
- 第六章 纤维板
 - 第一节 概述
 - 一 纤维板分类和工艺流程
 - 二 国内 外概况
 - 第二节 原料准备
 - 一 原料的质量及选择
 - 二 原料贮存
 - 三 备料工艺
 - 第三节 纤维分离
 - 一 纤维分离的目的和要求
 - 二 纤维分离方法
 - 三 浆料性质和质量
 - 四 热磨机制浆

五 高速磨浆机制浆

六 精磨

第四节 浆料处理

第二节 材料

一 锯材

二 薄木和单板

三 人造板

四 贴面材料

五 封边材料

六 胶粘剂

七 涂料

八 五金配件及其他

第三节 木制品设计

一 设计原则

二 木制品的结构

三 柜子的结构

第四节 工艺过程

一 框式家具的生产工艺过程

二 部件的装配工艺过程

三 部件加工工艺过程

四 板式家具的生产工艺过程

第五节 木制品装饰

一 装饰的意义

二 装饰工艺

参考文献

《木材加工工艺学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com