

# 《初级铸造工技术》

## 图书基本信息

书名：《初级铸造工技术》

13位ISBN编号：9787111069980

10位ISBN编号：7111069986

出版时间：1999-03

出版社：机械工业出版社

作者：主编：柳吉荣

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《初级铸造工技术》

## 内容概要

本书是依据原机械工业部、劳动部联合颁发的机械工业《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》编写的。主要内容包括：金属材料及热处理，造型材料，造型、造芯及砂型（芯）的烘干、合型、浇注和清理，铸造合金及其熔炼，浇注系统、冒口、冷铁和铸肋，铸件缺陷、机器造型，特种铸造等。全书在内容的编写上力求从实际需要出发，具有行业针对性强和注重实用性的特点，采用了国家最新标准、法定计量单位和最新名词、术语，突出了理论和实践的结合，将“专业知识”和“操作技能”有机地融于一体，便于各企业对铸造工开展培训和技能鉴定工作。

## 书籍目录

目录
前言
绪论
第一章 铸造生产概况
第一节 铸造生产的基本工序
第二节 造型常用的工具和工艺装备
第三节 铸造工艺规程
第四节 砂型铸造的基本操作
复习思考题
第二章 机械传动及常见几何体的计算
第一节 带传动
第二节 链传动
第三节 螺旋传动
第四节 齿轮传动
第五节 常见几何体的分类及计算
第六节 铸件重量计算
复习思考题
第三章 金属材料及热处理
第一节 金属及合金的力学性能
第二节 金属及合金的物理、化学及工艺性能
第三节 热处理的基本知识
复习思考题
第四章 造型材料
第一节 造型原材料
第二节 型砂应具备的性能及其影响因素
第三节 型砂和芯砂
第四节 涂料的配制和使用
复习思考题
第五章 造型
第一节 砂箱造型
第二节 造型方法的选择
第三节 刮板造型
第四节 地坑造型
复习思考题
第六章 造芯
第一节 砂芯的作用和要求
第二节 芯骨
第三节 砂芯的制造
第四节 砂芯的排气
第五节 砂芯的修理
复习思考题
第七章 砂型及砂芯的烘干、合型、浇注和清理
第一节 砂型及砂芯的烘干
第二节 合型
第三节 铸型的浇注
第四节 铸件的落砂和清理
复习思考题

## 第八章 铸造合金及其熔炼

### 第一节 铸钢

### 第二节 铸铁

### 第三节 铸造有色合金

### 第四节 铸造合金的熔炼

### 复习思考题

## 第九章 浇注系统、冒口、冷铁和铸肋

### 第一节 浇注系统

### 第二节 冒口

### 第三节 冷铁

### 第四节 铸肋

### 复习思考题

## 第十章 铸件缺陷

### 第一节 铸件缺陷的分类

### 第二节 铸件常见缺陷简介

### 复习思考题

## 第十一章 机器造型基础知识

### 第一节 机器造型的特点

### 第二节 砂型紧实度和紧实方法、起模方法

### 第三节 常用造型机械的结构、性能和使用方法

### 复习思考题

## 第十二章 特种铸造

### 第一节 熔模铸造

### 第二节 其他特种铸造方法

### 复习思考题

## 第十三章 安全技术规程

### 复习思考题

## 第十四章 综合训练

### 第一节 轴承座的造型方法

### 第二节 带轮刮板造型

### 第三节 套筒的造型方法

### 第四节 三通管的造型方法

### 第五节 座圈三箱造型

### 第六节 手轮的造型方法

## 附录 铸造工艺图的表示方法

# 《初级铸造工技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)