

# 《数控机床的编程与操作》

## 图书基本信息

书名：《数控机床的编程与操作》

13位ISBN编号：9787811020304

10位ISBN编号：7811020300

出版时间：2004-5

出版社：辽宁东北大学

作者：周喜忠主编

页数：108

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控机床的编程与操作》

## 内容概要

《数控机床的编程与操作》简要概括数控机床的编程技术，在此基础上，系统介绍各类机床及其CNC系统的操作与编程。《数控机床的编程与操作》注重系统性和实用性相结合，特别是提供了大量实际加工的编程实例。

《数控机床的编程与操作》可以作为数控机床操作人员和编程人员的培训教材，也可以供有关专业的工程技术人员和大专院校学生参考。

# 《数控机床的编程与操作》

## 书籍目录

1 数控机床概述1.1 机床数控技术的基本概念1.2 数控机床的特点与应用1.3 数控机床的组成1.4 数控机床的分类1.4.1 按照加工工艺及机床用途分类1.4.2 按照机床运动的控制轨迹分类1.4.3 按照伺服控制方式分类1.4.4 按照数控系统的功能水平分类1.5 数控技术的发展1.5.1 数控机床的产生与发展1.5.2 数控技术的发展趋势1.5.3 以数控机床为基础的生产自动化技术2 数控机床零件加工编程基础2.1 零件程序编制的步骤与内容2.2 数控编程方法2.3 零件程序的结构和指令代码2.3.1 程序结构2.3.2 程序段格式2.4 数控加工中的坐标系2.5 辅助功能字2.6 准备功能字2.6.1 概述2.6.2 与坐标相关的G指令2.6.3 定位与加工G指令2.6.4 刀具补偿指令2.6.5 控制进给速度与切削速度的G指令2.6.6 固定循环指令2.6.7 子程序和宏程序3 数控车床的编程与操作3.1 CK6136数控车床概述3.2 CK6136数控车床的编程特点3.2.1 坐标指令3.2.2 前置刀架和后置刀架对机床坐标系的影响3.2.3 刀具补偿功能 3.2.4 单一固定循环 ( G77 , G78 , G79或G90 , G92.G94 ) 3.2.5 复合固定循环 ( G70 ~ G76 ) 3.3 加工编程实例 3.4 CK6136车床的操作 3.4.1 系统操作面板 3.4.2 机床基本操作 4 数控铣床的编程与操作4.1 XKA5032A数控铣床概述4.2 XKA5032A数控铣床编程的特点4.2.1 工件坐标系的建立4.2.2 刀具补偿功能4.2.3 钻镗固定循环4.2.4 镜象加工4.3 加工编程实例4.3.1 使用固定循环指令的孔加工程序4.3.2 综合实例4.4 XKA5032A数控铣床的操作4.4.1 系统操作面板4.4.2 基本操作5 电火花数控线切割机床的编程与操作5.1 电火花数控线切割机床概述5.1.1 线切割机床的加工原理5.1.2 线切割机床的分类5.1.3 线切割加工工艺指标5.1.4 影响加工工艺指标的因素5.1.5 线切割的加工形式5.2 DK7740电火花数控线切割机床编程5.2.1 手工编程5.2.2 YH系统图形编程5.3 DK7740电火花数控线切割机床的操作6 H5680加工中心的编程与操作6.1 TH15680加工中心概述6.2 TH15680加工中心的编程特点6.2.1 与坐标系有关的指令6.2.2 刀具补偿功能6.2.3 圆弧插补 ( G02 , G03 ) 6.2.4 换刀指令6.2.5 模态子程序调用格式6.2.6 钻镗加工循环6.2.7 其他固定循环6.3 加工编程实例6.3.1 综合实例16.3.2 综合实例26.4 TH5680数控加工中心操作6.4.1 TH15680加工中心的控制面板6.4.2 加工中心的基本操作参考文献

# 《数控机床的编程与操作》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)