

# 《数控编程与加工》

## 图书基本信息

书名：《数控编程与加工》

13位ISBN编号：9787560728544

10位ISBN编号：7560728545

出版时间：2004-8

出版社：山东大学

作者：陈红康

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《数控编程与加工》

## 内容概要

全书共分八章，第一章讲述机床数控技术的基本原理、基本概念及相关结构组成；第二章介绍数控加工工艺的特点、数控加工中相关工艺问题的处理及工艺文件的编制；第三章介绍数控编程基础知识，即数控机床坐标设置、数控程序的组成、标准代码介绍，手工编程方法与CAXA-ME及CIMATRON-E等CAD/CAM软件自动编程方法介绍；第四章介绍以FANUC和SIEMENS系统为代表的数控车床和车削中心程序编制；第五章介绍以FANUC和SIEMENS系统为代表的数控铣床和铣削中心程序编制；第六章介绍了数控机床的加工操作方法，包括程序输入、编辑，机床的手动与自动操作，工件与刀具的安装与调整，机床参数的设置等内容；第七章介绍电火花、线切割等特种加工方法。第八章介绍数控机床在现代制造系统FMS和CIMS中的应用及机床数控技术的发展。各章都会有习题，供读者参考、练习与实践。

本书为高职数控技术应用、机电一体化专业的教材，亦可作为模具设计制造、机械设计制造等专业的专业教材，同时作为数控编程与数控机床操作人员的培训、成教育、职业教育和进修等也适用。

# 《数控编程与加工》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)