

# 《焊接工装设计基础》

## 图书基本信息

书名：《焊接工装设计基础》

13位ISBN编号：9787801833068

10位ISBN编号：7801833066

出版时间：2004-1

出版社：第1版 (2004年1月1日)

作者：陈焕明

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《焊接工装设计基础》

## 内容概要

本书介绍了焊接工装的特点、工件的定们位及定位器设计、夹紧装置设计、焊接工装中常用的动力装置、焊接工艺装备实例、焊接工装设计方法等方面的内容。在重点阐述工装设计基本原理的基础上，紧密结合焊接工装的实际实例进行分析，同时还介绍了一些新技术成果，书中列有部分习题与思考题。

本书可作为高等工院校焊接技术与工程专业、材料成型及控制工程专业的教材和专业课程设计以及毕业参考书，也可供有关专业师生和从事焊接工装设计的工程技术人员参考。

## 书籍目录

### 绪论

一、焊接工装的作用

二、焊接工装的分类

三、焊接工装的特点

### 第一章 工件的定位原理及定位器设计

#### 第一节 工件定原理

一、六点定位原理

二、六点定们原理的合理应用

三、N-2-1定位原理

#### 第二节 定位方法及定位器

一、关于基准的概念

二、工件以平面定位

# 《焊接工装设计基础》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)