

《单片机与可编程控制器学习辅导与》

图书基本信息

书名：《单片机与可编程控制器学习辅导与技能训练》

13位ISBN编号：9787533143268

10位ISBN编号：7533143264

出版时间：2006-8

出版社：山东科学技术出版社

作者：田明光

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《单片机与可编程控制器学习辅导与》

内容概要

本书分为17章，内容包括了MCS-51单片机的基本结构，MCS-51单片机的系统扩展，可编程控制器的通信技术与组态软件等。

《单片机与可编程控制器学习辅导与》

书籍目录

上篇 单片机第一章 MCS-51单片机的基本结构一、学习与训练指导二、习题解答第二章 MCS-51单片机的指令系统一、学习与训练指导二、习题解答实训范例一 清零程序实训范例二 数据传送程序实训范例三 数制转换程序实训范例四 多字节加法运算第三章 MCS-51单片机的中断与定时一、学习与训练指导二、习题解答实训范例一 定时器 / 计数器的定时功能的应用实训范例二 外部中断第四章 MCS-51单片机的系统扩展一、学习与训练指导二、习题解答实训范例一 单片机最小系统板的制作实训范例二 KEILC51软件仿真技术 (访问数据存储器) 实训范例三 8255A对交通灯的控制实训范例四 ADC0809的应用实训范例五 串行口在数码管显示中的应用综合应用实例一 数字电压表设计综合应用实例二 多功能低频函数信号发生器第五章 MCS-51单片机系统开发应用实例学习与训练指导实训范例 交通信号灯的控制习题下篇 可编程控制器第六章 可编程控制器的结构及工作原理一、学习与训练指导二、习题解答第七章 FX2系列PLC基本指令及其应用一、学习与训练指导二、习题解答实训范例一 舞台艺术灯的PLC控制实训范例二 3层简易电梯的PLC控制第八章 步进顺控指令一、学习与训练指导二、习题解答实训范例 组合钻床的PLC控制第九章 控制指令一、学习与训练指导二、习题解答实训范例 MC / MCR和ROR / ROL指令的应用第十章 数据处理指令一、学习目的和要求二、学习与训练指导三、习题解答实训范例一 彩灯控制系统设计实训范例二 计数控制系统设计第十一章 特殊功能指令一、学习目的和要求二、学习与训练指导三、习题解答实训范例一 数据传送控制系统设计实训范例二 数字显示控制系统设计第十二章 可编程控制器的通信技术与组态软件一、学习目的和要求二、学习与训练指导第十三章 PLC在过程控制中的应用一、学习与训练指导二、习题解答三、实训范例某炉温闭环控制系统的PLC控制四、编程练习第十四章 PLC在定位控制中的应用一、学习与训练指导二、习题解答实训范例 设计一个PLC驱动可编程凸轮控制器F2—32RM运转的程序第十五章 松下公司FP1型PLC简介一、学习目的和要求二、学习与训练指导 (实验PLC基本指令编程及其控制应用) 实训范例一 交通灯程序设计实训范例二 数值运算实训范例三 天塔之光实训范例四 自控轧钢机第十六章 可编程控制器在工业控制中的设计问题学习与训练指导实训范例 十字路口交通信号灯控制设计第十七章 PLC控制系统工程实践学习与训练指导实训范例一 FX2系列可编程控制器在电镀生产线上的应用实训范例二 FX2系列可编程控制器在化工过程控制中的应用实训范例三 FX2系列可编程控制器在金属切削机床控制中的应用实训范例四 PLC在变频器控制中的应用附录附录一 FX-20P-E简易编程器及其使用附录二 单片机课题设计范例——单片机控制的数字时钟附录三 PLC课题设计范例——霓虹灯广告屏控制器的设计参考文献

《单片机与可编程控制器学习辅导与》

编辑推荐

《全国高职高专通用教材辅导与技能训练用书：单片机与可编程控制器学习辅导与技能训练》与全国高职高专一体化教学通用教材《单片机与可编程控制器》配套使用，帮助学生在学完每章教材之后，能够顺利地对本章内容进行概括、总结和梳理，从不同角度加深对所学知识的理解。《全国高职高专通用教材辅导与技能训练用书：单片机与可编程控制器学习辅导与技能训练》严格按照教材次序逐章编写，每章内容基本包括“学习目的和要求”、“学习与训练指导”、“习题解答”和“实训范例”等四大部分。《全国高职高专通用教材辅导与技能训练用书：单片机与可编程控制器学习辅导与技能训练》内容丰富，讲解通俗易懂，具有很强的可读性。

《单片机与可编程控制器学习辅导与》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com