

# 《互换性与技术测量》

## 图书基本信息

书名：《互换性与技术测量》

13位ISBN编号：9787563520237

10位ISBN编号：7563520236

出版时间：2009-8-1

出版社：北京邮电大学出版社

页数：314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《互换性与技术测量》

## 内容概要

本书为应用型本科规划教材，由河南理工大学和东南大学等院校编写。全书共分9章：互换性与标准化概论、测量技术基础、圆柱体结合的公差与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、光滑工件尺寸的检测、典型零部件的互换性、渐开线圆柱齿轮传动的互换性、尺寸链。为帮助读者理解教材内容，每章均配有习题。

本书可供高等学校机械设计制造及自动化专业（含机械制造、机械设计、机械电子、车辆工程等方向）及仪器仪表、热能动力工程类专业等本科生教学使用，也可供从事机械制造工艺、机械零件标准化管理、计量测试等方面工作的技术人员参考。

## 书籍目录

### 第1章 互换性与标准化概论

#### 1.1 互换性的意义与作用

##### 1.1.1 互换性的意义

##### 1.1.2 互换性的作用

##### 1.1.3 互换性的分类

##### 1.1.4 实现互换性的条件

#### 1.2 公差制的发展简介

##### 1.2.1 初期公差制

##### 1.2.2 旧公差制

##### 1.2.3 国际公差制

#### 1.3 标准化及优先数系

##### 1.3.1 标准及标准化

##### 1.3.2 优先数系及优先数

#### 1.4 本课程的研究对象和学习方法指导

#### 习题

### 第2章 测量技术基础

#### 2.1 测量技术的基本知识

##### 2.1.1 测量、计量和检验的概念

##### 2.1.2 计量单位与量值传递系统

##### 2.1.3 测量方法和测量器具分类

##### 2.1.4 测量方法和测量器具的基本度量指标

#### 2.2 被测量在测量过程中的变换

##### 2.2.1 机械变换

##### 2.2.2 气动变换

##### 2.2.3 光学变换

##### 2.2.4 电学变换

#### 2.3 测量误差与测量数据处理

##### 2.3.1 测量误差及其产生的原因

##### 2.3.2 测量数据处理

#### 2.4 测量精度的分类

#### 2.5 测量列的数据处理

##### 2.5.1 直接测量数据的处理

##### 2.5.2 间接测量数据的处理

#### 习题

### 第3章 圆柱体结合的公差与配合

#### 3.1 概述

#### 3.2 公差与配合的基本术语和定义

##### 3.2.1 有关“尺寸”的基本术语和定义

##### 3.2.2 有关“偏差与公差”的基本术语和定义

##### 3.2.3 有关“配合”的基本术语和定义

#### 3.3 标准公差系列

##### 3.3.1 公差单位

##### 3.3.2 公差等级

##### 3.3.3 尺寸分段

#### 3.4 基本偏差系列

##### 3.4.1 基本偏差的含义及其代号

##### 3.4.2 轴的基本偏差

3.4.3 孔的基本偏差

3.5 公差带与配合标准化

3.6 公差与配合的选择

3.6.1 基准制的选择

3.6.2 公差等级的选择

3.6.3 配合的选择

3.7 一般公差线性尺寸的未注公差

习题

第4章 形状和位置公差

4.1 概述

4.1.1 形位误差对零件性能的影响

4.1.2 形位公差研究的对象——要素

4.1.3 形位公差项目

4.1.4 形位公差与形位误差

4.2 形状公差

4.2.1 直线度

4.2.2 平面度

4.2.3 圆度

.....

第5章 表面粗糙度

第6章 光滑工件尺寸的检测

第7章 典型零部件的互换性

第8章 渐开线圆柱齿轮传动的互换性

第9章 尺寸链

参考文献

# 《互换性与技术测量》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)