

《焊工操作技能手册》

图书基本信息

书名：《焊工操作技能手册》

13位ISBN编号：9787111163428

10位ISBN编号：7111163427

出版时间：2005-5

出版社：机械工业出版社

作者：支道光

页数：941

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《焊工操作技能手册》

内容概要

本手册共分十一章另加附录。主要内容有焊割设备的特点与选用、焊接工装夹具的特点及选用、常用焊接材料、焊接接头形式和坡口、焊缝符号表示方法、常用金属材料焊接要点、熔焊与切割操作技能要点、焊接接头质量及检验、焊接结构生产、焊接工艺评定及工艺规程编制以及焊接安全要求等。在附录中，主要提供常用焊接标准目录、常用标准代号及工时定额编制、焊接材料消耗定额制定、焊工防护、车间布置的资料等。

《焊工操作技能手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com