

《金属切削机床》

图书基本信息

书名：《金属切削机床》

13位ISBN编号：9787111413592

10位ISBN编号：7111413598

出版时间：2013-3

出版社：机械工业出版社

作者：沈志雄

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属切削机床》

内容概要

《金属切削机床 第2版》为中等职业学校机械专业的专业课教材，主要内容包括：金属切削机床的分类和型号编制，金属切削机床的传动基础，车床、铣床、刨床、拉床、磨床、钻床、锯床及数控机床的结构和传动系统等知识。每章后有复习思考题，便于读者自测。

《金属切削机床 第2版》可作为中等职业学校机械类专业教材，也可作为中级技能人才培养和工人自学用书。

书籍目录

绪论

第一章 金属切削机床的分类和型号编制

第一节 机床的分类

第二节 通用机床型号的编制

复习思考题

第二章 金属切削机床的传动基础

第一节 机床的运动

第二节 机床的传动系统

复习思考题

第三章 车床

第一节 卧式车床的工艺范围及其组成

第二节 CA6140型卧式车床的传动系统

第三节 CA6140型卧式车床的主要结构

复习思考题

第四章 铣床

第一节 铣床的工艺范围及其组成

第二节 X6132型万能升降台铣床的传动系统

第三节 X6132型万能升降台铣床的主要部件结构

第四节 其他常用铣床简介

复习思考题

第五章 刨床和拉床

第一节 刨床

第二节 拉床

复习思考题

第六章 磨床

第一节 磨床的工艺范围及磨削运动

第二节 M1432B型万能外圆磨床

第三节 内圆磨床与平面磨床

复习思考题

第七章 钻床和锯床

第一节 钻床

第二节 锯床

复习思考题

第八章 数控机床

第一节 数控机床的工作原理和组成

第二节 数控机床的分类

第三节 数控机床的特点和应用

第四节 数控机床的主要性能指标

第五节 数控机床的主传动系统及主轴部件

第六节 数控机床进给系统的机械结构

复习思考题

附录

参考文献

《金属切削机床》

编辑推荐

学习沈志雄主编的这本《金属切削机床(第2版)》，可以使学生：了解常用金属切削机床包括常用数控机床的技术性能，能根据零件的加工要求和加工条件正确选择机床；掌握常用金属切削机床包括常用数控机床的传动原理、典型结构等知识，具有对一般机床进行传动和结构分析及调整计算的能力。

精彩短评

1、教育部职业教育与成人教育司推荐教材

《金属切削机床》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com