

《金工实训》

图书基本信息

书名：《金工实训》

13位ISBN编号：9787566100283

10位ISBN编号：7566100289

出版时间：2010-1

出版社：哈尔滨工程大学出版社

作者：艾建军，闫志波

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金工实训》

内容概要

金工实训，ISBN：9787566100283，作者：

《金工实训》

书籍目录

项目一 钳工任务一 划线任务二 锯削任务三 锉削任务四 錾削任务五 孔加工任务六 螺纹加工任务七 刮削任务八 产品装配项目二 车削加工任务一 车外圆与端面任务二 车孔任务三 切断和车槽任务四 车圆锥面任务五 螺纹加工任务六 蜗台座的车削项目三 铣削加工任务一 切断任务二 铣削平面任务三 铣台阶任务四 铣键槽任务五 铣多边形项目四 焊接任务一 电焊任务二 CO₂气体保护焊任务三 钨极氩弧焊任务四 气焊与气割项目五 磨削加工任务一 平面磨削任务二 外圆磨削项目六 铸造任务一 认识铸造任务二 砂型铸造项目七 锻压任务一 自由锻任务二 胎模锻任务三 板料冲压项目八 钢的热处理任务一 零件整体热处理任务二 零件表面热处理项目九 数控机床加工与特种加工任务一 数控车床加工任务二 数控铣床加工任务三 特种加工参考文献

《金工实训》

编辑推荐

《高职高专教育十二五规划教材：金工实训》在编写过程中，以教学基本要求为主导，紧密联系实际生产过程，充分体现任务引领、实践导向的思想，突出工作任务与知识的联系，以利于培养学生的实践操作能力。教材编写过程中，努力使教材通俗易懂，同时又注重教材的科学性和严谨性，兼顾知识的通用性、实用性、先进性。本书共9个项目，主要内容包括钳工、车削加工、铣削加工、焊接、磨削加工、铸造、锻压、钢的热处理、数控机床加工与特种加工。《高职高专教育十二五规划教材：金工实训》由保定职业技术学院艾建军，石家庄职业技术学院闫志波担任主编。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com