

《机械加工工艺编制项目教程》

图书基本信息

书名：《机械加工工艺编制项目教程》

13位ISBN编号：9787111412038

10位ISBN编号：7111412036

出版社：金捷 机械工业出版社 (2013-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械加工工艺编制项目教程》

书籍目录

前言项目一 轴类零件的加工【知识目标】【能力目标】【任务引入】【任务分析】【相关知识】第一节 机械加工工艺规程第二节 零件的工艺性分析第三节 毛坯的选择第四节 定位基准的选择第五节 机械加工工艺路线的拟定第六节 机械加工工序内容的拟定第七节 机械加工工艺规程的技术经济分析【任务实施】【复习与思考】【技能训练】项目二 丝杠类零件的加工【知识目标】【能力目标】【任务引入】【任务分析】【相关知识】第一节 车床的种类、结构及工艺范围第二节 车刀的选择第三节 车削的加工方法【任务实施】【复习与思考】【技能训练】项目三 拨叉类零件的加工【知识目标】【能力目标】【任务引入】【任务分析】【相关知识】第一节 铣削加工第二节 刨削与拉削加工第三节 工艺尺寸链的计算第四节 装配工艺尺寸链【任务实施】【复习与思考】【技能训练】项目四 箱体类零件的加工【知识目标】【能力目标】【任务引入】【任务分析】【相关知识】第一节 镗床的种类及结构第二节 镗刀的选用第三节 镗削的加工方法【任务实施】【复习与思考】【技能训练】项目五 曲轴类零件的加工【知识目标】【能力目标】【任务引入】【任务分析】【相关知识】第一节 磨削原理第二节 磨床的种类及结构第三节 磨削的加工方法【任务实施】【复习与思考】【技能训练】项目六 连杆类零件的加工【知识目标】【能力目标】【任务引入】【任务分析】【相关知识】第一节 机床夹具的作用、组成及分类第二节 定位方法与定位元件第三节 定位误差的分析第四节 选择夹紧机构【任务实施】【复习与思考】【技能训练】项目七 综合训练【项目目标】【设计实例】【技能训练】附录附录A 气门摇臂轴支座的工艺文件附录B 常用机床组、系代号及主参数附录C 加工余量参数表附录D 切削用量参数表参考文献

《机械加工工艺编制项目教程》

编辑推荐

《机械加工工艺编制项目教程(全国机械行业高等职业教育十二五规划教材)》(作者金捷)以教育部《关于推进高等职业教育改革创新引领职业教育科学发展的若干意见》(教职成[2011]12号)为指导思想,“引入企业新技术、新工艺,校企合作共同开发专业课程和教学资源”,依据职业岗位的需要,选择并组织教材内容,采用项目引领、任务驱动、“教·学·做1+1”即“理论(1)+实践(1)”的互动式编写思路,通过对项目的互动体验来提高学生的职业能力,其实用性和针对性极强。

《机械加工工艺编制项目教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com