

《砖瓦烧制技术》

图书基本信息

书名：《砖瓦烧制技术》

13位ISBN编号：9787508207506

10位ISBN编号：7508207505

出版时间：1998-08

出版社：金盾出版社

作者：水清

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《砖瓦烧制技术》

内容概要

内容提要

本书是按照砖瓦生产工序进行编写的，分为十二章。第一、第二章为原料，第三至第六章为成型，第七、第八章为干燥，第九章为码窑，第十至第十二章为焙烧。

本书以轮窑、隧道窑为重点，突出介绍了工业废渣、农业废料等烧制砖瓦的新技术、新工艺。适合砖瓦行业的职工及建材系统的院校师生和科技人员阅读。

书籍目录

目录

概述

第一章 砖瓦原料

第一节 粘土

第二节 工业废渣

第三节 生活垃圾

第四节 原料的加工处理

第二章 燃料及外掺料

第一节 农村燃料

第二节 煤炭

第三节 外掺料

第三章 成型设备

第一节 双轴搅拌机

第二节 挤泥机

第三节 切条机

第四节 切坯机

第四章 烧结粘土砖坯成型

第一节 成型泥料的处理方法

第二节 成型设备的选用

第三节 成型质量的控制

第四节 砖坯成型缺陷处理

第五章 空心砖坯成型

第一节 空心砖分类及要求

第二节 砖坯成型条件

第三节 芯具的设计和制造

第四节 砖坯成型缺陷处理

第六章 瓦坯成型

第一节 瓦的种类及要求

第二节 成型技术参数确定

第三节 瓦坯成型条件

第四节 瓦坯缺陷处理

第五节 内燃瓦、免烧脊瓦

第七章 自然干燥（轮窑）

第一节 粘土砖瓦干燥工艺

第二节 空心砖坯干燥工艺

第八章 空心砖坯人工干燥（隧道窑）

第一节 干燥室类型及结构

第二节 干燥室通风设备

第三节 干燥制度的确定与控制

第四节 人工干燥的热工测定

第五节 空心砖坯干燥方法

第六节 干燥裂纹处理方法

第九章 码窑

第一节 实心砖瓦坯码放

第二节 空心砖坯码放

第十章 窑炉

第一节 轮窑

第二节 隧道窑

第十一章 粘土砖瓦的焙烧

第一节 点火

第二节 预热带操作

第三节 焙烧带操作

第四节 保温带操作

第五节 冷却带操作

第六节 提高轮窑劳动生产率措施

第七节 焙烧失常的矫正

第八节 制品缺陷的消除

第九节 粘土内燃平瓦焙烧

第十节 轮窑空心砖焙烧

第十二章 隧道窑焙烧

第一节 内燃砖低温长烧

第二节 超内燃煤矸石空心砖一次码烧

第三节 “一次半”码烧工艺简介

第四节 隧道窑焙烧经验选例

附表

《砖瓦烧制技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com