

《数控机床编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控机床编程与操作》

13位ISBN编号：9787111293811

10位ISBN编号：7111293819

出版时间：2010-2

出版社：机械工业出版社

作者：刘英超 编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床编程与操作》

内容概要

《数控机床编程与操作》是根据教育部现阶段技能型人才培养培训方案的指导思想和最新的专业教学计划编写的。《数控机床编程与操作》围绕数控机床的组成，以培养数控专业操作型人才、紧贴岗位实际为目标，分别讲述了数控车床编程与操作、数控铣床（加工中心）编程与操作、数控电加工与编程及MasterCAM X2软件编程四部分内容。

《数控机床编程与操作》可作为职业院校数控技术应用专业教学用书，也可供从事数控机床工作的工程技术人员作为参考用书。

《数控机床编程与操作》

书籍目录

前言第一章 数控车床编程与操作第一节 数控车床第二节 数控车床编程基础第三节 数控车床操作要领
第四节 数控车床编程第五节 数控车床典型零件加工实例思考练习题第二章 数控铣床（加工中心）编
程与操作第一节 数控铣床第二节 数控铣床编程基础第三节 数控铣床编程第四节 数控铣床操作要领第
五节 数控铣床典型零件加工实例思考练习题第三章 数控电加工与编程第一节 数控电火花机床第二节
数控电火花线切割机床第三节 数控电火花线切割编程基础第四节 数控电火花线切割机床操作要领第
五节 数控电火花线切割加工实例思考练习题第四章 MasterCAM X2软件编程第一节 计算机辅助编程
及MasterCAM X2软件简介第二节 MasterCAM X2在模具加工中的应用实例思考练习题参考文献

《数控机床编程与操作》

编辑推荐

《数控技术应用专业教学用书：数控机床编程与操作》是根据教育部现阶段技能型人才培养培训方案的指导思想和最新的专业教学计划要求，并结合编者在数控机床编程与操作方面的教学与工作经验编写的。数控机床是数字控制机床的简称，是一种装有程序控制系统，并综合应用计算机、自动控制和自动检测等技术的自动化机床。随着科学技术及制造业的迅猛发展，数控机床已成为衡量一个国家机械制造工业水平的重要标志。与此同时，制造业企业急需大批能熟练掌握数控机床编程、操作的工程技术人员。针对职业教育“突出实际技能操作培养”的要求，本书在编写过程中，充分考虑到职业教育要大力加强实践环节的特点，围绕数控机床的组成，以培养数控专业操作型人才、紧贴岗位实际为目标，分别讲述了数控车床编程与操作、数控铣床（加工中心）编程与操作、数控电加工与编程及MasterCAMX2软件编程四部分内容。

《数控机床编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com