

《金工实习》

图书基本信息

书名：《金工实习》

13位ISBN编号：9787810501293

10位ISBN编号：7810501291

出版时间：2004-8

出版社：东南大学出版社

作者：黄如林 编

页数：247

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金工实习》

内容概要

本教程是江苏省高校金属工艺教学研究会组编的高等学校《工程材料及机械制造基础》系列教程之二。它是为适应国家教育部调整和合并高校专业设置后而提出的改革教学内容、课程体系和加强学生素质及能力培养的要求而编写的，本次是在1999年版的基础上修订的。修订时参考了教育部高教司课程指导委员会2004年《机械制造工程训练教学基本要求（讨论稿）》的有关内容。

本教材共11章，内容有：机械制造工程基础知识，工程材料和钢热处理，铸造，锻压，焊接，车削加工，铣、刨、磨削及其他加工，钳工，数控加工与特种加工，塑料成型，表面处理技术等。书中内容和插图都贯彻了增新删旧的原则，并将金工实验的内容以适当形式在各章“思考作业和实验作业”中加“*”予以体现，便于学生完成相差试验，期望在培养学生创新意识、工程能力和素质方面有所帮助。

本书是高等学校机械类专业金工实习的基本教材，也可供近机类、非机类、管理类、高职高专、中职中专金工实习的教学人员选用和参考。

《金工实习》

书籍目录

绪论

0.1 随机现象与随机

《金工实习》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com