

《金工实训教程》

图书基本信息

书名：《金工实训教程》

13位ISBN编号：9787302095989

10位ISBN编号：7302095981

出版时间：2004-9-1

出版社：清华大学出版社

作者：朱江峰,肖元福

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金工实训教程》

内容概要

本书是高职高专系列教材之一，全书共12章，主要内容包括：绪论、制图基本知识、技术测量及常用测量器具、工程材料的基础知识、热处理、铸造、锻压、焊接、金属切削加工基本知识、车工、刨、铣和磨削加工、钳工、特种加工与数控技术。本书在内容上兼顾实习与课堂教学，可作为不同专业学生金工实习教材，也能作为近机类、非机类专业的金属工艺学教材使用。

书籍目录

第1章 制图基本知识

识图基本知识

析件的表达方法

零件图的识读

装配图的识读

本章习题

第2章 技术测量及常用测量器具

技术测量的基本知识

常用测量器具

加工精度、表面粗糙度

形状与位置公差

本章习题

第3章 工程材料的基础知识

工程材料的分类

钢铁生产简介<

《金工实训教程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com