

《数控铣削加工》

图书基本信息

书名：《数控铣削加工》

13位ISBN编号：9787502599201

10位ISBN编号：7502599207

出版时间：2008-1

出版社：化学工业出版社

作者：罗学科

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控铣削加工》

内容概要

本书共分七章，内容涉及：数控铣床的机械结构、数控铣床加工工艺、数控铣床的编程方法、数控铣床的自动编程、关于数控编程与加工的一些技巧、典型零件数控工综合实训等内容，全书系统性、综合性强，理论与实践联系紧密。

本书可供从事数控加工的工程技术人员和大、中专及职业技术学院学生使用，既可作为教材，也可作为从事数控技术应用、CAD/CA技术应用和模具设计与制造人员的培训用书或参考书。

《数控铣削加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com