

《冲压工艺与模具设计》

图书基本信息

书名：《冲压工艺与模具设计》

13位ISBN编号：9787503844492

10位ISBN编号：7503844493

出版时间：2006-8

出版社：中国林业出版社

作者：牟林、胡建华

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《冲压工艺与模具设计》

内容概要

本书第一个特点是比较详细地介绍了板料冷冲压模具的基本设计过程，包括冲裁模、弯曲模、无凸缘制件拉伸模、有凸缘制件拉伸模、落料拉伸复合模、复杂级进模以及复杂曲面制件冲压模，同时也较为详细地介绍了各种典型模具的结构。

本书第二个特点是在利用传统设计模具的同时，采用了CAD，CAE方法设计弯曲模、拉伸模及复杂曲面冲压模，并且将其分析结果与常规方法加以对照。

本书第三个特点是较多地利用三维技术表达模具及其冲压设备的实体结构和线框结构，包括零件图、装配图和爆炸图。

本书还介绍了模具工作零件的特种加工方法。各主要章节后边附有较多思考题和设计题。

本书适用于高校机械类各相关专业教材，也可供相关工程技术人员参考使用。

《冲压工艺与模具设计》

精彩短评

1、课程设计中借到的书 不太好用

1、近年来，我国模具行业发展势态良好，随着工业水平的不断提高，模具产业还将有所突破，但在发展的同时，我国模具产业还存在着技术水平不高、产业分散、结构不合理等问题，据有关专家认为，目前我国模具行业还属于上升产业，还需要相当一段时间努力，才能达到发达国家目前的发展水平。现阶段，五金模具已具备较强的竞争力。最大的优势与强项既在于民营企业，也在于传统产业。进军高端市场，离不开高新技术。近日，由高级技工学校与浙江大学现代制造工程研究所联姻，双方将建设模具快速数字化设计与精密检测中心，以服务好本地的模具产业。我国模具产业要赶上或超过发达国家水平，就要不断进行技术革新，管理改革。据有关专家认为，目前我国企业在管理以及技术方面仍是弱项，通过科学的管理方法以及技术的创新，我国模具行业将取得更加令人瞩目的成绩。随着国内五金模具行业的发展，来自各省的竞争日益激烈，五金模具行业内无序竞争的情况开始出现，出现五金的低成本、产品结构档次和技术含量不高等弊端也日益显露。20世纪60年代五金模具业开始在南海兴起，80年代后期达到高峰。当时五金模具业门槛很低，也不需要什么技术，3万元买些旧设备就可以开一个家庭作坊式的五金模具加工厂。经过40多年发展，各类五金、模具加工企业已过万家，绝大多数是劳动密集型的小企业。当前国内民营模具企业一般拥有先进的设备资源，技术应用上比较先进，新技术能在行业内应用广泛、迅速，从设计制造到相关材料生产、热处理等，形成产业链，集成化优势突出。当前五金模具企业由于资金不足和自有品牌欠缺，五金模具企业将加大管理和技术改造的投入，扩大中高端产品比例，并设立内销部门，积极拓展内销市场。在技术方面，我国模具产业需要大力的进行技术研发，不断吸取国外先进模具生产技术，并在原有的技术基础上进行消化吸收，进行二次创新；在管理方面，要打破我国模具产业规模、产业结构等不合理的管理弊端，引进先进的管理方法和管理人才，逐步根除我国铸造产业中的管理弊端。本文章经整理来自于：www.smgrouppcn.com

《冲压工艺与模具设计》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com