

《数控编程与加工仿真》

图书基本信息

书名：《数控编程与加工仿真》

13位ISBN编号：9787312019852

10位ISBN编号：7312019854

出版时间：2006-8

出版社：中国科学技术大学出版社

作者：史新逸

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控编程与加工仿真》

内容概要

数控技术是综合应用计算机、光学、电学、精密机械和自动控制等高新技术的产物。本书在讲解编程指令和方法的基础上，较详细地介绍了具体数控机床的操作和加工仿真。

本书主要内容有：数控技术概述、数控加工编程有关的基本原理、数控加工编程基础、数控铣床及铣削加工中心编程、数控车床及车削加工中心编程和数控加工仿真。

本书适合作为高职高专学生的教材，也可作为数控机床编程与操作的培训教材。

《数控编程与加工仿真》

书籍目录

前言第1章 数控技术概述1.1 数控加工的基本工作原理1.2 数控机床的分类1.3 数控技术发展趋势
习题一第2章 数控加工编程有关的基本原理2.1 数控手工编程中的数值计算2.2 数控加工的插补原理
2.3 刀具半径补偿原理习题二第3章 数控加工编程基础3.1 数控编程概述3.2 数控加工程序的格式
3.3 数控编程的基本概念3.4 编程的常用准备功能指令与辅助功能指令3.5 数控加工编程中的工艺处理
习题三第4章 数控铣床及铣削加工中心编程4.1 数控铣床及其加工中心编程特点4.2 刀具半径自动补偿功能
4.3 刀具长度自动补偿功能4.4 孔加工固定循环指令和其他简化编程指令4.5 数控铣切编程举例习题四
第5章 数控车床及车削加工中心编程5.1 数控车床编程特点5.2 数控车床的编程指令及用法5.3 数控车床固定循环指令
5.4 数控车削编程举例习题五第6章 数探加工仿真6.1 软件基本功能介绍6.2 FANUC数控系统加工仿真6.3 SIEMENS数控系统加工仿真
习题六附录参考文献

《数控编程与加工仿真》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com