

《塑料模具设计与制造过程仿真》

图书基本信息

书名：《塑料模具设计与制造过程仿真》

13位ISBN编号：9787502599614

10位ISBN编号：7502599614

出版时间：2007-5

出版社：化学工业出版社

作者：北京意达利技术开发有限责任公司 编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《塑料模具设计与制造过程仿真》

内容概要

本书选取典型实例，详细阐明了塑料成型工艺及其模具设计、制造和操作的相关知识和要点。对其中实训性强而用文字难于直观表达的内容辅以光盘之中，通过制件的实例演示，用动画形式整合塑料材料、制件、成型工艺、成型设备、模具设计的相关制造环节，形象地展现了塑料模具设计、安装、装配的全过程。

本书可供模具制造领域的工程技术人员和一线工人阅读，也可供职业院校模具专业的学生参考。

《塑料模具设计与制造过程仿真》

书籍目录

第1章 塑料材料与塑料制品	1.1 认识塑料	1.1.1 塑料的一般特性	1.1.2 塑料的分类	1.1.3 塑料的特殊性质	1.1.4 常用塑料的特点、性能和应用	1.2 塑料制品造型设计	1.2.1 塑料制品设计原则和方法	1.2.2 塑料制品的细部设计	1.2.3 塑件的孔与凸凹设计																													
第2章 塑料注射成型工艺与设备	2.1 塑料注射成型机	2.1.1 注射成型机的结构	2.1.2 注射成型机的工作过程	2.1.3 注射成型机的分类	2.1.4 几种常用塑料注射成型机的技术规范	2.2 塑料注射成型工艺	2.2.1 塑料成型工艺过程	2.2.2 注射成型过程	2.2.3 制件的后处理	2.2.4 回料利用	2.2.5 注射成型工艺条件的选择与控制	2.2.6 塑料材料成型过程中应注意的问题																										
第3章 塑料成型模具	3.1 塑料成型模具的典型结构	3.1.1 塑料成型模具的分类	3.1.2 塑料注射成型模具的分类与结构	3.2 模具与注射机的关系	3.2.1 几种常用塑料注射成型机的技术规范	3.2.2 注射机有关工艺参数的校核	3.3 浇注系统的设计	3.3.1 浇注系统的设计要点	3.3.2 浇注系统的组成	3.4 成型零件的结构设计	3.4.1 注射成型分型面的选择	3.4.2 成型零件的结构形式及设计	3.5 注射成型模具合模导向机构	3.5.1 导向零件的作用	3.5.2 导向零件设计原则	3.5.3 导柱的结构、特点及用途	3.5.4 导套和导向孔的结构、特点及用途	3.5.5 锥面定位结构	3.6 支承零件	3.6.1 动模板、定模板	3.6.2 支承板	3.6.3 垫块	3.7 推出机构的分类及设计原则	3.7.1 推出机构的分类	3.7.2 推出机构的设计原则	3.7.3 推杆推出机构	3.7.4 推管与推板推出机构	3.7.5 推出机构的导向与复位	3.7.6 其他推出机构设计	3.8 侧向分型与抽芯机构	3.8.1 侧向分型与抽芯机构示例	3.8.2 侧向分型与抽芯机构的分类	3.8.3 抽芯距与抽芯力的计算	3.8.4 斜导柱分型与抽芯机构	3.8.5 斜滑块分型与抽芯机构	3.9 模具的加热与冷却装置	3.9.1 模具的加热与冷却装置概述	3.9.2 对模具温度控制系统设计的基本要求
第4章 塑料注射模具设计与制造全过程	4.1 生产塑料制件模具设计步骤	4.1.1 接受设计任务	4.1.2 收集、分析、消化原始资料	4.2 加工实例	4.2.1 注射模具设计与制造实例一	4.2.2 注射模具设计与制造实例二																																

《塑料模具设计与制造过程仿真》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com