

《机械制造加工工艺标准汇编》

图书基本信息

书名：《机械制造加工工艺标准汇编》

13位ISBN编号：9787506651387

10位ISBN编号：7506651386

出版时间：2009-4

出版社：中国标准出版社第三编辑室 中国标准出版社 (2009-04出版)

作者：中国标准出版社第三编辑室 编

页数：546

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《机械制造加工工艺标准汇编》

前言

本标准修改采用ISO2553：1992《焊接、硬钎焊及软钎焊接头在图样上的符号表示法》(英文版)。本标准与ISO2553：1992相比，主要差异如下：——删除了国际标准的前言；——规范性引用文件中删除了ISO123：1982、ISO544：1989、ISO1302：1978、ISO2560：1973、ISO3098-1：1974、ISO3581：1976、ISO8167：1989，增加了GB/T 12212-1990；——增加了若干种补充符号；——尺寸标注方法做了细化；——删除了国际标准中的部分示例。本标准代替GB/T 324-1988《焊缝符号表示法》。本标准与GB/T 324-1988相比主要变化如下：——适用范围扩大至钎焊接头；——增加了7种基本符号；——原来的“辅助符号”和“补充符号”合并为“补充符号”，并在其中增加了圆滑过渡符号，原来的衬垫细分为永久衬垫和临时衬垫；——示例部分按照实用、简明的原则做了调整。本标准的附录A为资料性附录。本标准由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。本标准起草单位：哈尔滨焊接研究所、北京电力建设公司、兰州兰石机械设备有限责任公司。本标准主要起草人：朴东光、任永宁、雷万庆。本标准所代替标准的历次版本发布情况为：——GB 324-1964、GB/T 324-1980、GB/T 324-1988。

《机械制造加工工艺标准汇编》

内容概要

《机械制造加工工艺标准汇编:焊接与切割卷(上)》收集了截至2008年底以前批准发布的现行标准147个。其中,国家标准91个,机械行业标准56个。机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济都将产生重要影响。

书籍目录

焊接基础GB / T 324-2008焊缝符号表示法GB / T 985.1-2008气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口GB / T 985.2-2008埋弧焊的推荐坡口GB / T 985.3-2008铝及铝合金气体保护焊的推荐坡口GB / T 985.4-2008复合钢的推荐坡口GB / T 3375-1994焊接术语GB / T 5185-2005焊接及相关工艺方法代号GB / T 6417.1-2005金属熔化焊接头缺欠分类及说明GB / T 6417.2-2005金属压力焊接头缺欠分类及说明GB / T 12467.1-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第1部分：选择及使用指南GB / T 12467.2-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第2部分：完整质量要求GB / T 12467.3-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第3部分：一般质量要求GB / T 12467.4-1998焊接质量要求金属材料的熔化焊第4部分：基本质量要求GB / T 14693-2008无损检测符号表示法GB / T 15169-2003钢熔化焊焊工技能评定GB / T 16672-1996焊缝——工作位置——倾角和转角的定义GB / T 18591-2001焊接预热温度、道间温度及预热维持温度的测量指南GB / T 19418-2003钢的弧焊接头缺陷质量分级指南GB / T 19419-2003焊接管理任务与职责GB / T 19804-2005焊接结构的一般尺寸公差和形位公差GB / T 19805-2005焊接操作工技能评定JB / T 3223-1996焊接材料质量管理规程工艺规程及评定GB / T 19866-2005焊接工艺规程及评定的一般原则GB / T 19867.1-2005电弧焊焊接工艺规程GB / T 19867.2-2008气焊焊接工艺规程GB / T 19867.3-2008电子束焊接工艺规程GB / T 19867.4-2008激光焊接工艺规程GB / T 19867.5-2008电阻焊焊接工艺规程GB / T 19868.1-2005基于试验焊接材料的工艺评定GB / T 19868.2-2005基于焊接经验的工艺评定GB / T 19868.3-2005基于标准焊接规程的工艺评定GB / T 19868.4-2005基于预生产焊接试验的工艺评定GB / T 19869.1-2005钢、镍及镍合金的焊接工艺评定试验方法及焊机GB / T 8118-1995电弧焊机通用技术条件GB / T 8366-2004阻焊电阻焊机机械和电气要求GB / T 13164-2003埋弧焊机GB / T 13165-1991电弧焊机噪声测定方法GB / T 16667-1996电焊设备节能监测方法JB / T 4251-1999摩擦焊通用技术条件JB / T 6046-1992碳钢、低合金钢焊接构件焊后热处理方法JB / T 6965-1993焊接操作机JB / T 6967-1993电渣焊通用技术条件JB / T 8747-1998手工钨极惰性气体保护弧焊机（TIG焊机）技术条件JB / T 8748-1998MIG / MAG弧焊机JB / T 9185-1999钨极惰性气体保护焊工艺方法JB / T 9186-1999二氧化碳气体保护焊工艺规程JB / T 9187-1999焊接滚轮架

章节摘录

插图：

《机械制造加工工艺标准汇编》

编辑推荐

《机械制造加工工艺标准汇编:焊接与切割卷(上)》是由中国标准出版社出版的。

《机械制造加工工艺标准汇编》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com