

# 《焊工识图一本通》

## 图书基本信息

书名：《焊工识图一本通》

13位ISBN编号：9787111409472

10位ISBN编号：7111409477

出版时间：2013-3

出版社：机械工业出版社

作者：王希波

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《焊工识图一本通》

## 内容概要

王希波编著的《焊工识图一本通》根据焊接工人的识图要求，将机械制图知识与焊接专业知识结合起来，突出了焊接专业的特色，有针对性地讲述了机械制图基础知识、组合体、机件的表达方法、零件图与装配图、焊缝符号及标注方法、焊接装配图、典型焊接装配图的识读和展开图。

《焊工识图一本通》通俗易懂、实用性强，是焊接人员的好帮手。《识图一本通系列丛书：焊工识图一本通》可供初、中级焊工培训和自学之用，也可作为技工院校、中等职业学校的教学用书。

## 书籍目录

前言

绪论

### 第1章 机械制图基础知识

1.1制图基本规定004

1.2三视图011

1.3点、直线及平面的投影016

1.4基本几何体022

1.5轴测图029

### 第2章 组合体

2.1圆柱的截割与相贯036

2.2绘制组合体的视图043

2.3识读组合体的视图052

2.4尺寸标注058

### 第3章 机件的表达方法

3.1视图068

3.2剖视图072

3.3断面图079

3.4其他表达方法081

### 第4章 零件图与装配图

4.1螺纹及螺纹紧固件的画法086

4.2机械图样上的技术要求093

4.3零件图099

4.4装配图103

### 第5章 焊缝符号及标注方法

5.1棒料和型材112

5.2常用焊接方法115

5.3焊缝的表示方法121

5.4焊缝符号124

5.5焊缝符号的标注128

5.6焊缝尺寸及其他信息的标注133

### 第6章 焊接装配图

6.1焊接装配图概述142

6.2绘制焊接装配图145

6.3测绘焊接结构件154

6.4焊接工艺卡163

### 第7章 典型焊接装配图的识读

7.1管类结构件焊接装配图的识读172

7.2梁、柱、支架类结构件焊接装配图的识读177

7.3容器类结构件焊接装配图的识读182

7.4座体类结构件焊接装配图的识读188

### 第8章 展开图

8.1求直线实长与平面实形196

8.2平面立体的表面展开200

8.3可展曲面的展开201

# 《焊工识图一本通》

## 编辑推荐

《焊工识图一本通》由王希波编著，本书依据最新技术制图、机械制图和焊接国家标准，根据焊接国家标准对操作工人的识图需要，从培养实用型、技能型、技术应用型人才出发，遵循“必需与实用”原则，系统阐述了焊接技术工人在焊接生产中需要掌握的相关识图知识。主要内容有机械制图基础知识、组合体、机件的表达方法、零件图与装配图、焊缝符号及标注方法、焊接装配图、典型焊接装配图的识读和展开图。本书所选图例紧密结合焊接生产实际，且将平面图与三维立体图有机结合起来对照讲解，降低了学习的难度。

# 《焊工识图一本通》

## 精彩短评

1、平面立体，对照讲解；技能技巧，以例剖析；一本在手，识图不愁！双色印刷，更好理解！

# 《焊工识图一本通》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)