

# 《工模具制造工艺学》

## 图书基本信息

书名：《工模具制造工艺学》

13位ISBN编号：9787560603742

10位ISBN编号：7560603742

出版时间：1995-12

出版社：西安电子

页数：293

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《工模具制造工艺学》

## 内容概要

本书比较全面地介绍了当前国内各种先进的模具制造工艺。全书共分七章内容包括：编制机械制造工艺规程的基本原则机械加工质量分析基本表面加工冷冲模、型腔模的型孔与型腔的常用加工方法以及特种加工方法模具的装配工艺和刀具的制造工艺等。

本书是中等专业学校模具设计与制造专业教材亦可供高等专科学校及相近专业选用同时也可供有关技术人员参考。

# 《工模具制造工艺学》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)