

《数控加工工艺与编程》

图书基本信息

书名：《数控加工工艺与编程》

13位ISBN编号：9787111218319

10位ISBN编号：7111218310

出版时间：2007-8

出版社：机械工业出版社

作者：丛娟 编

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控加工工艺与编程》

内容概要

本书以数控加工工艺设计与数控编程为主线，以强化应用为重点，并尽量反映数控加工领域的新知识、新技术和新动向。本书共七章，第一章着重介绍了数控加工的基本概念，第二章介绍了机械加工工艺基础，第三章介绍了数控加工工艺设计，第四章介绍了数控加工编程的基础知识，第五章介绍了数控车削加工工艺与编程；第六章介绍了数控铣削和加工中心的加工工艺与编程；第七章介绍了数控电火花线切割加工工艺与编程。

本书可作为大中专数控技术、模具设计与制造、机械制造与自动化、机电一体化等专业的课程教材，也可作为数控技术培训教材。同时，还可供从事数控加工的工程技术人员参考。

《数控加工工艺与编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com