

# 《焊条电弧焊》

## 图书基本信息

书名：《焊条电弧焊》

13位ISBN编号：9787504576194

10位ISBN编号：7504576190

出版时间：2009-5

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《焊条电弧焊》

## 内容概要

《焊条电弧焊》从焊接电弧的基础讲起，按“有认知、易学会、好掌握、能操作”的原则，由浅入深、循序渐进地讲解了焊条电弧焊的工艺理论和实操技能。《焊条电弧焊》主要内容包括：焊接技术基础知识、焊条电弧焊设备、焊条的组成和分类、焊条的型号与牌号、常用焊条焊接工艺性能及选用原则、焊条的正确保管与贮存、焊条电弧焊基本工艺知识、焊接冶金基本知识、焊接接头的组织与性能、焊条电弧焊常见焊接缺陷及其防止、典型管类和管板类焊接技术、碳弧气刨。本教材相应的学时安排可参考下表。

# 《焊条电弧焊》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)