

《饲料加工工艺与设备》

图书基本信息

书名：《饲料加工工艺与设备》

13位ISBN编号：9787565506161

10位ISBN编号：7565506168

出版时间：2012-12

出版社：中国农业大学出版社

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《饲料加工工艺与设备》

内容概要

《高职高专教育"十二五"规划建设教材:饲料加工工艺与设备(第2版)》共分13章,对饲料产品与质量、饲料输送、原料接收、投料与清理、粉碎、配料、混合、成型、包装、添加剂预混料生产、饲料企业安全与环境管理、饲料厂自动控制、饲料加工工艺与质量管理等进行了系统详细的论述。此外,配有实验实训项目,并附有复习思考题,便于学习者掌握内容的实质。

《饲料加工工艺与设备》

书籍目录

绪论 复习思考题 第一章配合饲料产品与质量 第一节配合饲料产品的分类 第二节饲料的理化特性 第三节饲料加工工艺与产品质量 本章小结 复习思考题 第二章饲料输送 第一节机械输送设备与工艺 第二节气力输送设备与工艺 第三节输送质量控制 本章小结 复习思考题 第三章原料接收 第一节原料接收设备 第二节接收工艺 第三节接收质量管理 本章小结 复习思考题 第四章投料与清理 第一节清理工艺与设备配置 第二节清理质量管理 本章小结 复习思考题 第五章粉碎 第一节粉碎要求 第二节粉碎工艺与设备配置 第三节粉碎设备 第四节粉碎质量管理 第五节粉碎工操作规范 本章小结 复习思考题 第六章配料计量 第一节配料工艺与设备配置 第二节配料设备 本章小结 复习思考题 第七章混合 第一节混合工艺与设备配置 第二节常用混合机 第三节混合质量管理 第四节混合机保养与维护 第五节油脂添加工艺 本章小结 复习思考题 第八章饲料成型工艺与设备 第一节制粒工艺与设备配置 第二节饲料制粒机械 第三节制粒质量管理 第四节水产饵料加工 第五节制粒工操作规范 第六节膨化与膨胀 本章小结 复习思考题 第九章饲料包装与贮藏 第一节包装工艺 第二节包装设备 第三节包装质量控制 本章小结 复习思考题 第十章添加剂预混料生产 第一节添加剂预混料生产基本要求 第二节预混料生产工艺与设备配置 本章小结 复习思考题 第十一章噪声和粉尘控制 第一节噪声控制 第二节粉尘控制 本章小结 复习思考题 第十二章饲料厂自动控制 第一节饲料生产的自动控制 第二节自动控制设备 本章小结 复习思考题 第十三章饲料工厂工艺设计与实例 第一节饲料工厂类型与布局 第二节饲料厂工艺设计 第三节工艺流程实例分析 第四节粗饲料加工与设备 第五节配合饲料产品质量的安全控制 本章小结 复习思考题 实验实训 实验实训一输送机械设备的观察与使用 实验实训二清理设备的结构与使用 实验实训三锤片式粉碎机的观察与使用 实验实训四粉碎工序操作 实验实训五中控操作 实验实训六饲料混合机的观察与使用 实验实训七混合性能测定 实验实训八饲料制粒机的观察与使用 实验实训九制粒工序操作 实验实训十制粒性能测定 实验实训十一时产5t配合饲料厂工艺流程设计 实验实训十二饲料加工厂实习参观 附录一饲料加工设备术语 (GB/T18695—2002) 附录二饲料加工设备图形符号 参考文献

版权页：插图：为保证原料仓中原料的质量，必须检查原料仓（桶仓）是否有漏雨现象。有时有的原料在仓中存放时间过长，在使用前应检查仓中原料的质量是否发生变化，如有质量问题必须停用仓中原料，将仓中原料放出并将仓中残留物清理干净，再重新投入合格原料后使用。一般料仓在设计时考虑了物料的溜角问题，但也不排除料仓原料的结块问题。有时物料水分过大或其他原因黏在仓壁上，所以，对原料仓要进行定期（如每2个月）清扫和检查，以防止物料在仓中发生结块后不下料影响生产，或发霉结块后进入饲料中影响饲料质量。正常情况下，应保持仓中所存放原料相对稳定，如在某一仓中改放另一种原料时，必须将料仓中原料放净，确认仓中无残留后再放入新的原料，杜绝料仓混料。

（四）粉碎与输送过程中的质量控制

（1）粉碎机粉碎机是饲料加工过程中减小原料粒度的加工设备。粉碎机对产品质量的影响非常明显，所以应定期检查粉碎机锤片是否磨损，筛网有无漏洞、漏缝、错位等，一般每班一次。操作人员应经常注意观察粉碎机的粉碎能力和粉碎机排出的物料粒度。一般粉碎机超出常规的粉碎能力，可能是因为粉碎机筛网被打漏而形成无过筛下料，物料粒度将会过大。检查粉碎机排出物料，如发现有整粒谷物（玉米等）或粒度过粗的情况，应及时停机检查粉碎机筛网有无漏洞或筛网错位与其侧挡板间形成漏缝，发现问题及时进行修理。整粒谷物或粒度过粗不仅会造成产品质量问题，还会降低制粒机的制粒性能和颗粒饲料的质量。检查粉碎机有无积热现象，如粉碎机堵料，粉碎机下口输送设备故障或锤片磨损粉碎能力降低时，都会使被粉碎的物料发热。无论是什么原因，粉碎物料积热应及时解决，否则会毁坏粉碎机或对物料造成不良影响，从而影响饲料质量，甚至引发火灾。

（2）转向阀、分配器转向阀是改变或控制物料流动方向的阀门。开机前控制操作人员应检查转向阀的方向是否正确、到位。如分配器转向错误或不到位，投入的原料就会进入非指定料仓，从而形成投料错误，生产出的产品就不可能是合格的产品。分配器的功能与转向阀类似，在开机或工作过程中也应保持在正确位置上。有的分配器在原料仓顶部，来控制投入的原料进入不同的料仓。

（3）溜管一般溜管设计安装时都保持了一定的溜角，不会发生堵料现象，如有过大或过细的物料在其中溜过时，有时也有堵料现象。这就要求设备维护人员及时清理，保障物料畅通。如使用时间过长，发生锈蚀或磨损而漏料，应及时更换或补漏，保障溜管的正常工作。不然发生漏料不仅造成损失，而且还会影响饲料质量。

（4）提升和输送设备大中型饲料厂的提升（斗式提升机）和输送（刮板式输送机和螺旋式输送机）设备很多，它们负责把物料送达指定部位。应定期检查有无漏料或散落现象，同时检查提升和输送过程的磁铁口是否关紧。

（五）称量系统的质量控制 称量是配料的关键，是执行配方的首要环节。称量的准确与否，对饲料产品的质量起至关重要的作用。一般配方设计比较精确，保险系数在一定范围内，出于对配方成本的考虑不可能有太大的允许误差，所以，操作人员必须有很强的责任心，严格按配方执行。在原料变化或其他情况需要对配方进行变动时，要请技术人员来进行调整，不得任意变动，保证配方的科学性与严谨性。

《饲料加工工艺与设备》

编辑推荐

《高职高专教育"十二五"规划建设教材:饲料加工工艺与设备(第2版)》可供全国高等农业院校动物科学专业、畜牧兽医专业、动物营养与饲料加工专业、草业科学专业、水产养殖专业师生和科研单位、饲料加工厂及基层畜牧饲料科技人员在教学与工作中参考应用。

《饲料加工工艺与设备》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com