

《数控车床编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控车床编程与操作》

13位ISBN编号：9787562472070

10位ISBN编号：7562472076

出版时间：2013-3

出版社：重庆大学出版社

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控车床编程与操作》

书籍目录

项目1 数控车削加工基本知识 任务1 数控车床基本知识 任务2 数控车削加工工艺及编程知识项目2
SIEMENS-802S阶梯轴类零件的编程 任务1 SIEMENS-802S数控车床系统功能 任务2 SIEMENS-802S数控
车床编程指令 任务3 零件加工工艺分析与程序编制项目三3 SIEMENS-802S螺纹类零件的编程 任务1
普通螺纹基本知识 任务2 螺纹车削加工方法 任务3 螺纹加工基本指令 任务4 螺纹类零件加工程序编
写项目4 SIEMENS-802S复杂型面零件的编程 任务1 分层车削零件的基本方法 任务2 参数化编程的基
本方法 任务3 螺纹类零件的加工程序的编写 任务4 使用增量坐标方式编写子程序项目5
SIEMENS-802S数控车床操作 任务1 SIEMENS-802S数控车床基本知识 任务2 CK0816数控车床的程序编
辑 任务3 CK0816数控车床新刀具建立及对刀操作 任务4 CK0816数控车床的安全操作及维护和保养
任务5 SIEMENS-802S系统数控车床零件加工项目6 FANUC 0i系统数控车床操作 任务1 FANUC 0i系统
功能指令 任务2 FANUC 0i系统程序结构 任务3 单一固定循环指令 任务4 多重复合循环 任务5 子程
序 任务6 FANUC 0i数控车床操作面板按键功能及作用 任务7 FANUC 0i系统数控车床开机步骤及回机
床参考点 任务8 FANUC 0i系统数控车床手动控制运行方式 任务9 FANUC 0i系统数控车床的程序编辑
任务10 CAK6150数控车床新刀具建立及对刀操作 任务11 FANUC 0i系统数控车床零件加工项目7
CAXA数控车削自动编程 任务1 自动编程软件基本知识 任务2 启动界面 菜单及图形绘制编辑指令 任
务3 刀具路径基本操作 任务4 典型零件自动编程附件1 数控车床编程与操作职业技能鉴定理论试题附
件2 各项目思考题及附件试题答案参考文献

《数控车床编程与操作》

编辑推荐

《数控车床编程与操作》基于工作过程导向思想，把职业岗位工作内容融入各教学项目，将目前使用广泛的西门子系统和法那克系统进行对比介绍。主要项目包括：数控车床基础知识，阶梯轴类零件的编程与加工，盘套类零件的编程与加工，螺纹的编程与加工，复杂型面零件编程与加工，数控车削自动编程等。本书由西安铁路职业技术学院刘明玺主编。

《数控车床编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com