

《焊接工程施工》

图书基本信息

书名：《焊接工程施工》

13位ISBN编号：9787512340756

10位ISBN编号：7512340753

出版社：《1000MW超超临界火电机组施工技术丛书》编委会 中国电力出版社 (2013-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《焊接工程施工》

作者简介

《1000MW超超临界火电机组施工技术丛书》编委会成员多为山东电建二公司的技术骨干，山东电建二公司是一个具有58年建电历史的特大型一级电力施工企业，素有电建铁军之称。2009年11月26日所承建的天津北疆电厂2号百万千瓦超超临界火电机组正式投产，进入了百万千瓦超超临界机组的施工行列。连续中标2个百万千瓦超超临界项目，积累了大量的实际经验。

《焊接工程施工》

书籍目录

前言 第一章超超临界火电机组焊接专业施工组织设计 第一节工程概况、工程特点及焊接管理 第二节主要施工方案及作业指导书编制计划 第三节安全管理与新材料、新工艺、新技术的应用 第二章超超临界火电机组金属检测与热处理施工组织设计 第一节工程范围 第二节人力资源配备及组织分工 第三节执行标准、质量目标和保证措施 第三章超超临界火电机组焊接及检测施工案例 第一节焊接、热处理、检测等方案的确定及焊接质量的检查控制 第二节锅炉特殊钢材的焊接 第三节建筑、电气等专业的施工焊接 第四节锅炉受热面施工组织措施 第四章超超临界火电机组锅炉侧设备的安装焊接 第一节超超临界锅炉用新型铁素体耐热钢的焊接 第二节我国超（超）临界电厂焊接技术需要研究的问题 第三节锅炉钢结构焊接施工措施 第四节锅炉水冷壁焊接施工措施 第五节锅炉过热器焊接施工措施 第六节锅炉再热器焊接施工措施 第七节锅炉大中口径管道焊接施工措施 第八节锅炉密封焊接施工措施 第九节锅炉燃油系统管道及杂项管道焊接施工措施 第十节锅炉烟风道焊接施工措施 第十一节锅炉烟囱钢内筒焊接施工措施 第十二节脱硫系统吸收塔等管道焊接施工措施 第五章超超临界火电机组汽轮机侧设备的安装焊接 第一节主厂房钢结构焊接施工措施 第二节汽轮机低压缸拼装焊接施工措施 第三节凝汽器组合焊接施工措施 第四节高压给水管道的焊接施工措施 第五节主蒸汽管道焊接施工措施 第六节再热蒸汽冷段管道焊接施工措施 第七节再热蒸汽热段管道焊接施工措施 第八节汽轮机系统中低压管道焊接施工措施 第九节汽轮发电机组油系统焊接施工措施 第六章超超临界火电机组热工仪表管及电气母线焊接 第一节热工仪表管焊接施工措施 第二节电气母线焊接施工措施 第七章超超临界火电机组焊后热处理 第八章超超临界火电机组焊接的金属检测 第一节射线检测 第二节超声波检测 第三节渗透检测 第四节磁粉检测 第五节合金设备、材料及系统复查等光谱分析 第六节测厚及硬度检测 第九章冬季和风雨季焊接施工措施 第一节冬季焊接施工措施 第二节风雨季焊接施工措施 参考文献

章节摘录

版权页：插图：（25）雨、雪、大雾、六级或六级以上大风等恶劣天气，严禁露天焊接施工。（26）禁止在雨、雪及大风天气进行露天焊接或切割作业。如确实需要时，应采取遮蔽、防止触电和防止火花飞溅的措施。（27）热处理操作人员，必须使用防止触电的防护用品。（28）热处理场所不得存放易燃、易爆物，并在明显方便的地方配设灭火器。热处理施工包括使用远红外电加热器的预热及焊接层间温度的控制、后热等，由专业热处理工操作。（29）热处理现场设置围栏，并挂警告牌标志。热处理作业过程中操作人员不得擅自离开，作业结束检查无起火危险后方可离开，其他人员不得靠近钢丝绳、电源线等。（30）电焊机一次侧电源线应绝缘良好，长度不得超过3m，超长时应架高布设。电焊机应有单独的电源控制装置。直流电焊机电源应用启动器控制。（31）电焊设备应经常维修保养。使用前应进行检查，确认无异常后方可合闸。电焊机倒换接头，转移工作地点或发生故障时，必须切断电源。（32）焊钳、割炬及电焊导线的绝缘必须良好，且具有良好的隔热能力。严禁将电缆管、电缆外皮或吊车轨道等作为电焊导线。电焊导线不得靠近热源，并严禁接触钢丝绳或转动机械。电焊导线穿过道路时应采取防护措施。（33）所有的电动工器具均装设合格有效的漏电保护器，安全防护设施齐全，电源线完好无损，防雨、防潮措施有效。（34）无损探伤应根据周围情况做好隔离措施，错开施工时间，排片人员正确使用个人防护用品，探伤前实验室应先发探伤通知。（35）在高空进行焊接与切割工作，除应遵守高空作业的有关规定外，还应遵守以下规定：1）不得站在油桶、木箱等不稳固或易燃的物品上进行工作。2）不得随身带着电焊导线或气焊软管登高或从高处跨越。电焊导线或气焊软管应在切断电源和气源后用绳索提吊。3）在高空进行电焊工作时，应设专人进行拉合闸和调节电流工作，并监视、提醒作业人员的安全情况。（36）进行焊接、切割作业应使用防火毯。搭设的电焊机棚，应起到防雨的作用。电焊机二次线有裸露的部位，应用绝缘胶布包好。严禁非电工拆装施工用电设施。在高空平台上焊接，应有供施工人员上、下的爬梯。（37）焊接工作结束后，必须切断电源，仔细检查工作场所周围及防护设施，确认无起火危险及火种隐患后方可离开。（38）每天坚持安全交底，班后总结，焊条头注意回收，做到“工完料净场地清”。

《焊接工程施工》

编辑推荐

《1000MW超超临界火电机组施工技术丛书:焊接工程施工》内容丰富，均经过实践检验，先进可行，是1000MW超超临界火电机组焊接工程的精品文献，具有重要的参考借鉴价值。是公司领导、总工程师、公司工程部、检测中心、各项目部、焊接及有关专业工程技术人员、焊接技术工人不可或缺的施工工具书。

《焊接工程施工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com