

# 《大腿假肢装配》

## 图书基本信息

书名：《大腿假肢装配》

13位ISBN编号：9787508742281

10位ISBN编号：7508742281

出版时间：2012-12

出版社：方新 中国社会出版社 (2012-12出版)

作者：方新 编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《大腿假肢装配》

## 内容概要

《高职教育社会管理和社会服务类专业系列教材:大腿假肢装配》由方新主编。大腿假肢由假脚、踝关节、小腿、膝关节、接受腔、悬吊装置等几部分组成。由于大腿假肢的结构比较复杂,可采用不同的接受腔和膝、踝等关节件,故假肢的品种较多。《高职教育社会管理和社会服务类专业系列教材:大腿假肢装配》主要包括患者接待、测量取型与修型、接受腔的成型加工、组装假肢、试样检验与调整、假肢的使用训练、假肢的成品加工、综合训练等。

# 《大腿假肢装配》

## 书籍目录

项目一患者接待 任务一了解截肢者对假肢装配的需求 任务二残肢护理与康复训练 任务三检查评估患者 任务四制订假肢装配处方 实训练习一接待患者 小结 能力检测 项目二测量取型与修型 任务五坐骨包容接受腔大腿假肢的测量取型与修型 任务六 四边形接受腔大腿假肢的测量取型与修型 任务七计算机辅助设计与制造接受腔 实训练习二 坐骨包容接受腔的测量取型与修型 小结 能力检测 项目三接受腔的成型加工 任务八加工合成树脂接受腔 任务九加工热塑板材接受腔 任务十加工ISNY接受腔 实训练习三加工合成树脂接受腔 实训练习四加工热塑板材接受腔 小结 能力检测 项目四组装假肢 任务十一大腿假肢的力学分析 任务十二组装坐骨包容大腿假肢 任务十三组装四边形接受腔大腿假肢 实训练习五组装坐骨包容大腿假肢 小结 能力检测 项目五试样检验与调整 任务十四检查调整接受腔适配 任务十五检查调整静态对线 任务十六分析调整异常步态 任务十七评估假肢功能 实训练习六大腿假肢的试样检验 小结 能力检测 项目六假肢的使用训练 任务十八穿脱假肢训练 任务十九行走训练 任务二十 日常生活功能训练 实训练习七指导穿戴大腿假肢的截肢者进行步行训练 小结 能力检测 项目七假肢的成品加工 任务二十一加工大腿假肢成品 实训练习八加工大腿假肢成品 小结 能力检测 项目八综合训练 任务二十二为大腿截肢者装配坐骨包容大腿假肢 参考文献

版权页：插图：使用真空泵要做好日常的维护和保养。不要用真空泵去抽吸杂物，防止树脂进入泵内。使用完真空泵后，要关闭电源和软管阀门，清理干净。

2.电子秤 电子秤用于合成树脂成型中配料称重，是一种采用现代传感器技术、电子技术和计算机技术一体化的电子称量装置。由称重传感器、放大电路、AD转换电路、单片机电路、显示电路、键盘电路、通信接口电路、稳压电源电路等组成。称量前应检查电子秤是否处于正常状态。不正常时应进行调节和校正。使用电子秤应注意保持清洁。电子秤如有灰尘，应用软毛刷轻轻扫净。开启和关闭电子秤要平衡，增减被称量物质必须轻拿轻放，以免电子秤受损。按电子秤的开关和其他键时，要缓缓进行。不称量过热或过冷的物品。被称量物品的温度应接近室温，不超过电子秤最大载荷。称量吸湿性、挥发性、腐蚀性物品时，需放在密闭容器中进行。

3.焊薄膜烙铁 焊薄膜烙铁属于调温型电熨斗的一种，主要由底板、发热元件、压铁、温度调节装置、罩壳等部分组成。底板有用铸铁或用铝合金制成。电热元件有的是云母骨架式。近年来用PTC元件作为发热体，既省电又能自动调温。内部装有可调节温度的双金属片恒温器。靠旋钮调节使用温度。当温度升高达到所需要的温度时，双金属片因受热向下弯曲，使电源触点脱离，切断电源，电熨斗不再升温。待温度降至一定程度，双金属片就恢复原来状态，则电源又接通。如此反复通断，使电熨斗保持温度恒定。电熨斗的底部使用聚四氟乙烯薄膜包覆，隔离熨斗金属与PVA薄膜直接接触，防止PVA膜粘贴在熨斗上。

(二)材料 1.丙烯酸树脂 丙烯酸树脂(PMMA)即聚甲基丙烯酸甲酯，俗称有机玻璃，属于热塑性树脂。它是以丙烯酸或丙烯酸的衍生物为单体聚合，或以它们为主与其他不饱和化合物聚合所制得的聚合物。它是一种坚硬而透明的材料，其柔韧性较好，抗冲击性能甚至优于未经处理的玻璃。在假肢矫形领域主要用于制作假肢的接受腔、矫形器的外套、假牙、假眼等。在其他工业领域，它还可用于光学镜片、飞机、汽车、轮船的有机玻璃、仪表、设备防护器具、装饰品、标本等。

# 《大腿假肢装配》

## 编辑推荐

《高职教育社会管理和社会服务类专业系列教材:大腿假肢装配》由中国社会出版社出版。

# 《大腿假肢装配》

## 精彩短评

- 1、非常适合假肢专业的人读

# 《大腿假肢装配》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)