

《数控机床编程与操作》

图书基本信息

书名：《数控机床编程与操作》

13位ISBN编号：9787504574275

10位ISBN编号：7504574279

出版时间：2008-12

出版社：中国劳动

作者：舒云

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《数控机床编程与操作》

内容概要

《数控机床编程与操作:数控线切割分册》是为了更好地适应数控技术的发展以及满足不同地区数控专业教学的需要,而组织专家编写成的。《数控机床编程与操作:数控线切割分册》主要内容包括数控电火花线切割原理、电火花线切割机床结构、线切割手工编程、HL绘图式线切割计算机自动编程、线切割操作实训、线切割综合分析等。

《数控机床编程与操作》

书籍目录

《数控机床编程与操作》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com