

《柔性制造技术》

图书基本信息

书名：《柔性制造技术》

13位ISBN编号：9787111413608

10位ISBN编号：7111413601

出版时间：2013-4

出版社：机械工业出版社

作者：沈向东

页数：154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《柔性制造技术》

内容概要

沈向东主编的《柔性制造技术(普通高等教育工科类教学改革规划教材)》以企业订单生产方式为主线，介绍柔性制造技术的概念、原理、系统组成以及在企业制造过程中的应用。柔性制造技术以敏捷制造为核心，在继承和发展传统制造技术的同时，综合各种先进制造技术和生产组织技术，指导企业如何实现从传统的制造模式向敏捷制造模式转变。本书内容主要包括柔性制造工程基础、柔性制造系统、柔性加工工艺规程编制、柔性加工工艺系统工序能力、柔性制造单元、柔性装配线、机群式生产车间的柔性化改造和制造过程仿真。本书实用性强、编排合理、案例详实、文字精炼。

《柔性制造技术(普通高等教育工科类教学改革规划教材)》可作为普通高等教育工科类专业教材，也可作为各类企业培训和工程技术人员、生产现场主管及员工的参考用书。

《柔性制造技术》

书籍目录

前言绪论第1章 柔性制造工程基础 1.1 制造及制造模式 1.2 现代制造业面临的问题及生产方式的转变
1.3 现代制造模式——灵捷制造 1.4 制造系统的类型 1.5 制造系统技术经济指标 1.6 制造过程的组织
与再造 习题第2章 柔性制造系统 2.1 柔性制造系统产生的背景 2.2 柔性制造系统的概念 2.3 柔性制造
系统的组成 2.4 柔性制造系统的分类 2.5 柔性制造系统的特点和发展趋势 习题第3章 柔性加工工艺规
程编制 3.1 柔性加工知识及术语 3.2 柔性加工工艺规程的编制 3.3 工作站柔性加工工艺规程编制实例
习题第4章 柔性加工工艺系统工序能力 4.1 金属切削加工方法与设备基础 4.2 机械加工工序能力 4.3
工作站柔性加工工艺系统工序能力分析实例 4.4 FMC工序能力分析中应注意的问题 习题第5章 柔性
制造单元 5.1 柔性制造单元的概念 5.2 柔性制造单元的组成 5.3 FMC设备最佳布置实例 习题第6章
柔性装配线 6.1 装配线基础知识 6.2 装配线的平衡 6.3 柔性装配线最佳产出率的计算 6.4 柔性装配线
重组与最佳配置实例 习题第7章 机群式生产车间的柔性化改造 7.1 机群式生产车间柔性化改造的意义
7.2 车间柔性化改造的基本方法 7.3 车间柔性化改造实例 习题第8章 制造过程仿真 8.1 制造过程仿真
基础知识 8.2 仿真软件Flexsim简介 8.3 Flexsim仿真实例附录 附录A FANuC Oi-TB数控系统常用G指令
附录B FANUC Oi-MB数控系统常用G指令 附录C FANUC Oi数控系统常用M指令 参考文献

《柔性制造技术》

编辑推荐

沈向东主编的《柔性制造技术(普通高等教育工科类教学改革规划教材)》是根据普通高等教育工科类教学改革总体要求和面向机械制造业发展的需要而编写的。编者吸收了近年来高职教育教学改革经验，并到企业进行实地调研，参与工程实践，对传统先进制造技术教材的编写体系进行了较大的修改与创新，摒弃理论偏深、概念抽象的内容，将先进制造技术浓缩成一个具体、实际，便于应用的技术，这就是柔性制造技术。

《柔性制造技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com