

# 《连续铸钢技术研究成果与应用》

## 图书基本信息

书名：《连续铸钢技术研究成果与应用》

13位ISBN编号：9787541667176

10位ISBN编号：754166717X

出版社：杨拉道、谢东钢 云南科学技术出版社 (2012-11出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《连续铸钢技术研究成果与应用》

## 书籍目录

第1章 历史问题和关键技术 1.1 早期的开发和里程碑 1.2 连铸的工业化及关键技术 1.2.1 钢水供应和中间罐操作 1.2.2 结晶器技术 1.2.3 连铸机型式、铸流诱导装置、出坯系统与后续处理 1.3 结语第2章 连铸中金属与保护渣的相关性能第3章 钢水中夹杂物的形成第4章 连续铸钢过程的传热第5章 连续铸钢模型第6章 钢水凝固第7章 连续铸钢产品中的合金元素第8章 连铸结晶器用保护渣第9章 水口堵塞第10章 连续铸钢过程中的电磁法第11章 连铸过程中的铸坯组织结构的控制第12章 钢包冶金第13章 中间罐冶金第14章 结晶器内流体流动第15章 扁平材和长材连铸机的设计第16章 异型坯连铸技术第17章 钢的小方坯连铸第18章 一次冷却和二次冷却的控制第19章 漏钢预报第20章 仪表第21章 连铸坯表面缺陷第22章 不锈钢第23章 连铸技术展望

# 《连续铸钢技术研究成果与应用》

## 编辑推荐

杨拉道、谢东钢主编的《连续铸钢技术研究成果与应用》内容丰富，涉及面较广，包含：连铸历史问题；钢水质量；金属理化性能；浸入式水口与保护渣；凝固规律及传热理论；连铸中合金元素的功能；连铸坯缺陷；电磁冶金；主要设备的原理和生产操作；扁平材、长材、小方坯、异形坯和不锈钢连铸机；一次冷却与二次冷却；自动化仪表系统；发展与展望等。

# 《连续铸钢技术研究成果与应用》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)