

《金属切削加工》

图书基本信息

书名：《金属切削加工》

13位ISBN编号：9787562442387

10位ISBN编号：756244238X

出版时间：2007-9

出版社：重庆大学

作者：饶传锋

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu000.com

《金属切削加工》

内容概要

《中等职业教育机械类系列教材·金属切削加工1:车削》以项目的形式系统地介绍了车削加工的知识与技能。主要内容包括：熟悉并操作车床、金属切削的基本知识、车削加工工件基本的定位和装夹方式、车削加工轴类零件、车削加工套类零件、车削加工内外圆锥面及成形面等。《中等职业教育机械类系列教材·金属切削加工1:车削》图文并茂，通俗易懂，可操作性强。

《中等职业教育机械类系列教材·金属切削加工1:车削》可作为中等职业学校的机械类教材，也可作为车削加工的培训教材，还可供相关工程技术人员参考。

《金属切削加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu000.com