

# 《钳工基本技能》

## 图书基本信息

书名：《钳工基本技能》

13位ISBN编号：9787111411147

10位ISBN编号：7111411145

出版时间：2013-4

出版社：机械工业出版社

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《钳工基本技能》

## 内容概要

《钳工基本技能(全国机械类职业岗位技能培训系列教材)》是根据国家劳动和社会保障部制定的《钳工国家职业标准》初级技术工人等级标准编写的。

《钳工基本技能(全国机械类职业岗位技能培训系列教材)》从钳工操作的基础知识入手，首先介绍了机械制图、公差与配合、金属材料与热处理及其他相关基础知识，力求做到深入浅出、言简意赅；然后对钳工的划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、攻螺纹与套螺纹、矫正与弯形、刮削、研磨和锉配等操作技能进行了较为详细的叙述。每种操作技能除了讲述相应的理论知识之外，同时还配有典型操作案例，充分体现了钳工理论与实践并重的职业特点。全书图文并茂，简洁直观，通俗易懂，便于查阅，可为初学者尽快进入工作状态和进行后续的深入学习打好基础。

本书适合作为中等职业学校机械制造及相关专业理实一体化教材、相关岗位技能培训教材，也可作为机械制造企业技术工人参考用书，还可作为农民工的上岗就业培训教材。

本书由长春市机械工业学校彭敏、邸晓非任主编，肖鹏任主审。

# 《钳工基本技能》

## 书籍目录

前言  
上篇基础篇  
单元一 钳工机械制图基础知识  
第一节 正投影法和三视图  
第二节 基本形体的三视图  
第三节 机件的表达方法  
第四节 螺纹的规定画法及标记  
单元二 钳工公差与配合基础知识  
第一节 极限与配合  
第二节 几何公差  
第三节 表面粗糙度  
第四节 机械图样的识读  
单元三 钳工金属材料与热处理基础知识  
第一节 金属材料的性能  
第二节 常用金属材料  
第三节 钢的热处理  
单元四 钳工其他相关知识  
第一节 数学计算知识  
第二节 电工常识  
第三节 常用起重设备及其安全操作规程  
第四节 相关工种的一般工艺知识  
单元五 钳工常用量具和设备  
第一节 钳工常用量具  
第二节 钳工工作场地及设备  
下篇实践篇  
单元六 划线  
第一节 划线基础知识  
第二节 典型案例 平面划线和立体划线  
单元七 錾削  
第一节 錾削基础知识  
第二节 典型案例 錾削练习  
单元八 锯削  
第一节 锯削基础知识  
第二节 典型案例 锯削棒料  
单元九 锉削  
第一节 锉削基础知识  
第二节 典型案例 锉削长方体  
单元十 孔加工  
第一节 孔加工基础知识  
第二节 典型案例 钻孔  
单元十一 攻螺纹与套螺纹  
第一节 螺纹加工基础知识  
第二节 典型案例 攻、套螺纹  
单元十二 阶段练习  
第一节 典型案例一 制作对开夹板  
第二节 典型案例二 制作錾口锤子  
第三节 典型案例三 制作V形铁  
单元十三 矫正与弯形  
第一节 矫正与弯形基础知识  
第二节 典型案例 矫正与弯形  
单元十四 刮削  
第一节 刮削基础知识  
第二节 典型案例 平面刮削  
单元十五 研磨  
第一节 研磨基础知识  
第二节 典型案例 研磨V形铁  
单元十六 锉配  
第一节 锉配基础知识  
第二节 典型案例 锉配凹凸体和凹凸燕尾槽  
参考文献

# 《钳工基本技能》

## 精彩短评

1、 还是很有用的 , , , ,

# 《钳工基本技能》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)