

# 《焊接工艺》

## 图书基本信息

书名：《焊接工艺》

13位ISBN编号：9787502538903

10位ISBN编号：7502538909

出版时间：2002-7

出版社：化学工业出版社

作者：伍广

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)

# 《焊接工艺》

## 内容概要

全书分两篇共十七章，第一篇八章，主要分析常用焊接方法的特点及应用，内容包括气焊与气割、埋弧焊、熔化极气体保护焊、非熔化气体保护焊、等离子弧焊与切割、电阻焊等重要焊接方法的基本原理、焊接工艺、设备选用、适用范围、典型实例的焊接等，同时简单介绍焊接结构的制定工艺及其它焊接方法如电渣焊、堆焊、热喷涂、激光焊、电子束焊、螺柱焊、摩擦焊在工程中的应用。第二篇九章，主要分析常用材料的焊接，内容包括金属焊接性及其试验方法、碳钢的焊接、低合金钢的焊接、不锈钢的焊接、耐热钢的焊接、铸铁的焊接、有色金属及其合金的焊接等，同时简单介绍焊接工艺规程评定和其它焊接工艺如异种金属、先进材料的连接及应用。

本书采用最新的焊接国家标准，可作为各类中等职业教育焊接及相近专业的教学用书以及焊工职业技能培训教材，也可作为专门从事焊接生产的工程技术人员的参考用书。

# 《焊接工艺》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu000.com](http://www.tushu000.com)